

GALVANICKÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KOMPLETNÍ VLASTNÍ KONSTRUKCE A VÝROBA



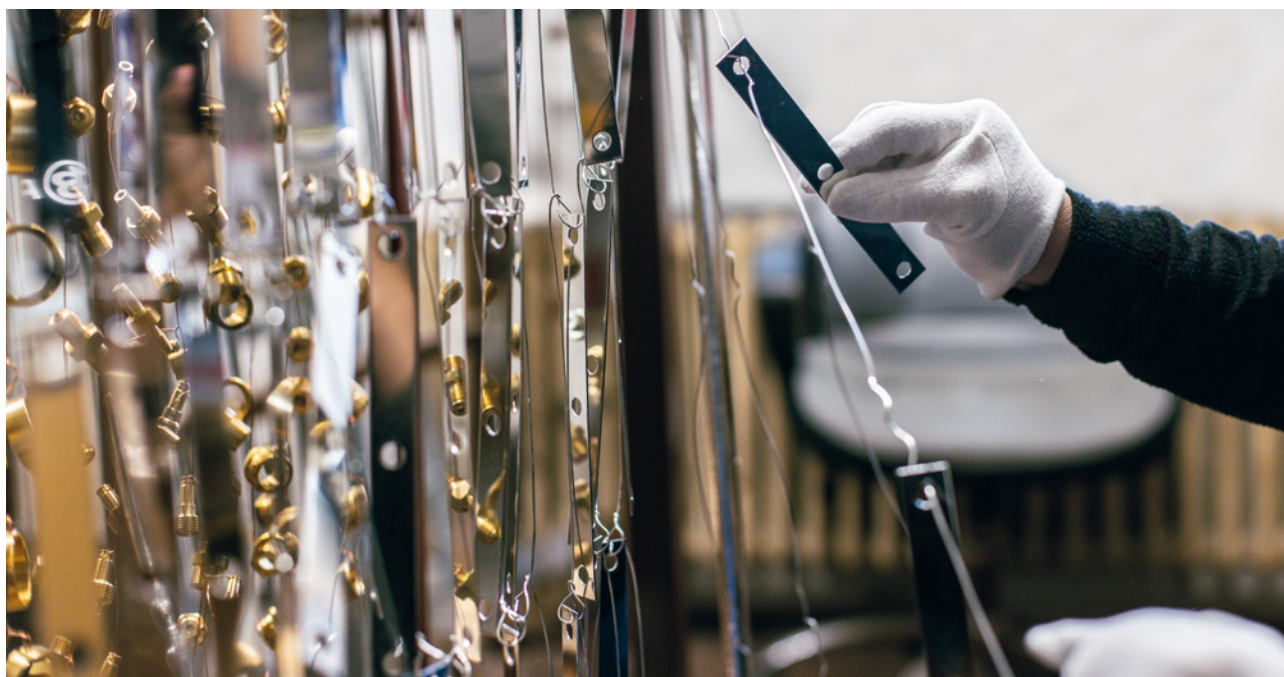
pbs.cz

SPOLUPRACUJTE S NÁMI

Naše galvanovna poskytuje své služby interním i externím zákazníkům již více než čtyřicet let.

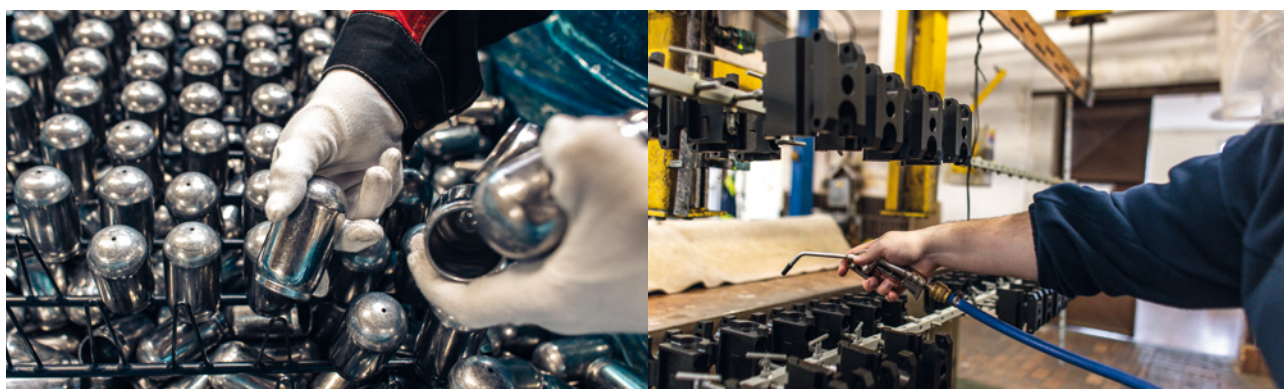
Nabízíme eloxování, černění, zinkování, cínování, niklování a ostatní povrchové úpravy, a to ve špičkové kvalitě a s odpovědným profesionálním přístupem ke každé zakázce.

K našim zákazníkům přistupujeme individuálně a jsme schopni flexibilně reagovat na jejich požadavky. Náš tým kvalifikovaných odborníků je připraven řešit i netradiční zakázky.



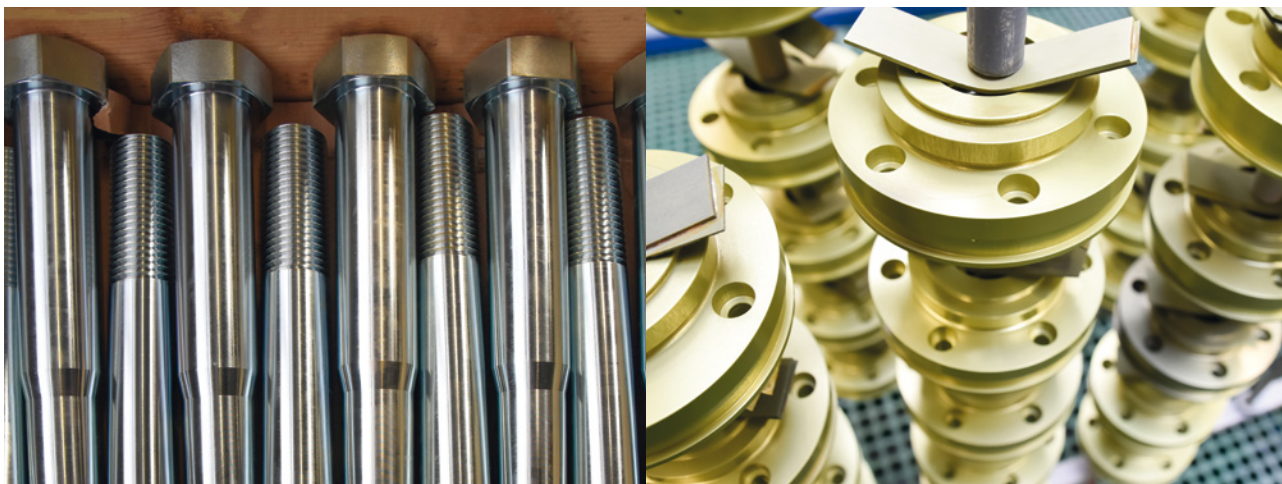
DO VZÁJEMNÉ SPOLUPRÁCE PŘINÁŠÍME

- ✓ 200 let tradice v oboru strojírenství
- ✓ Zkušenosti s vysoce přesným strojírenstvím
- ✓ Rychlé a korektní jednání
- ✓ Interní výzkum a vývoj
- ✓ Moderní výrobní technologie
- ✓ Vlastní zkušební laboratoř
- ✓ Nedestruktivní testování – certifikace NADCAP



PŘEHLED POVRCHOVÝCH ÚPRAV

1. Tvrdé eloxování
2. Tvrdé černé eloxování
3. Přírodní eloxování
4. Přírodní černé eloxování
5. Eloxování v kyselině chromové
6. Černění
7. Galvanické zinkování s modrou pasivací
8. Galvanické zinkování se žlutou pasivací
9. Galvanické cínování
10. Galvanické niklování
11. Elektrochemické leštění nerezových ocelí



SPECIALIZACE

Jsme specialisté na přírodní a tvrdé eloxování dílců z hliníkových slitin, a to až do délky dílce 1850 mm. Pro všechny dílce jsme schopni navrhnout upínací přípravky podle jejich konstrukce.

Zajistíme případné maskování otvorů a závitů. Díky pravidelné a průběžné kontrole zakázky se naše povrchové úpravy vyznačují precizním zpracováním a vysokou kvalitou.



ELOXOVÁNÍ HLINÍKU A JEHO SLITIN

- ✓ Eloxování v kyselině sírové nebo v kyselině chromové
- ✓ Odolnost, tvrdost a otěruvzdornost
- ✓ Možnost moření EO nebo E6 (saténové moření)
- ✓ Dobarvení v černé barvě s utěsněním
- ✓ Automatická linka řízená počítačem se záznamem průběhu procesu
- ✓ Možnost utěsnění v demineralizované vodě nebo dichromanu draselném



MAXIMÁLNÍ ROZMĚR DÍLCŮ: 1 850 x 750 x 550 (mm)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POPIS	VLASTNOST
Tvrdé eloxování	Hliník a jeho slitiny s tloušťkou vrstvy 5-100 µm . Vhodné pro funkční a mechanicky namáhané dílce.	Vysoká tvrdost a otěruvzdornost. Výslednou barvu určuje chemické složení základního materiálu a nanesená vrstva (odstíny hnědé, hnědošedé, olivově zelené).
Tvrdé černé eloxování	Hliník a jeho slitiny s tloušťkou vrstvy 5-100 µm . Následné dobarvení v černé barvě. Použití vhodné pro funkční i dekorativní účely.	Vysoká tvrdost a otěruvzdornost. Černá barva.
Přírodní eloxování	Hliník a jeho slitiny v kyselině sírové s následným utěsněním v demineralizované vodě nebo v dichromanu draselném. Tloušťka vrstvy 5-30 µm.	Dobrá korozní odolnost. Dekorativní vzhled, stříbrná barva.
Přírodní černé eloxování	Hliník a jeho slitiny v kyselině sírové s dobarvením v černé barvě a následným utěsněním v demineralizované vodě. Tloušťka vrstvy 5-30 µm.	Vysoká korozní odolnost. Dekorativní vzhled, černá barva.
Eloxování v kyselině chromové	Hliník a jeho slitiny v kyselině chromové s následným utěsněním v demineralizované vodě nebo v dichromanu draselném. Světle šedá barva, tloušťka vrstvy min. 3 µm.	Vysoká korozní odolnost nanesené vrstvy. Vhodné jako podklad pro následné lakování nebo finální povrch pro speciální užití. Použití pro letecký a vojenský průmysl.

DALŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY A TECHNOLOGIE

MAXIMÁLNÍ ROZMĚR DÍLCŮ: 1 200 x 750 x 350 (mm)*

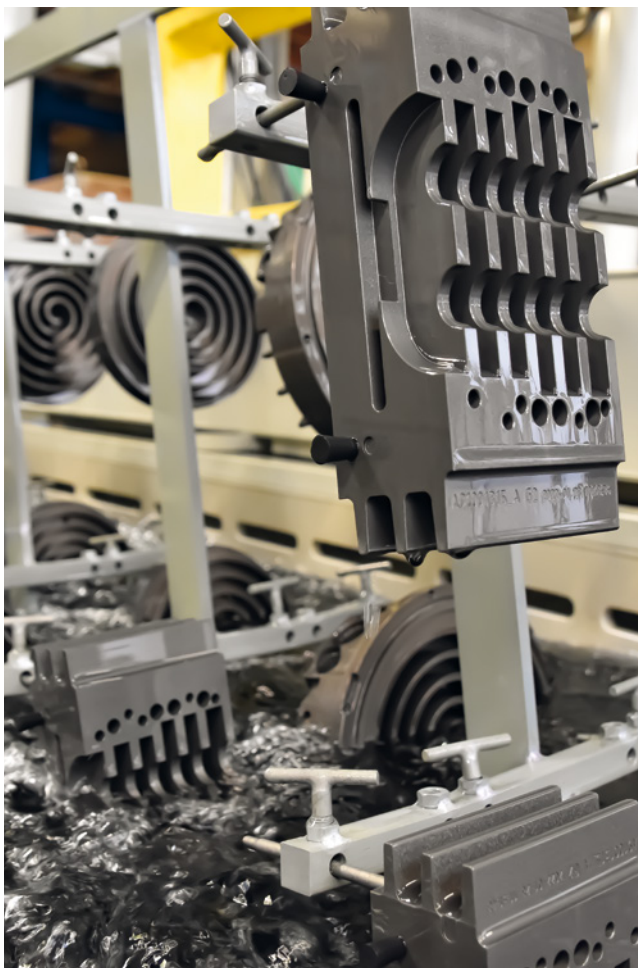
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POPIS	VLASTNOST
*Černění	Černění na závěsech. Plně automatizovaná linka s možností záznamu o celém procesu zabezpečuje vysokou kvalitu dílců i při sériové výrobě. Tloušťka vzniklé vrstvy je pouze 0,5 ÷ 0,8 µm.	Dekorační povrchová úprava – např. pro lovecké zbraně a optické součástky apod. Tloušťka vrstvy má minimální ochranný vliv i v normální atmosféře. Proto je nutné impregnovat vzniklou vrstvu vhodným konzervačním prostředkem.
Galvanické zinkování s modrou pasivací	Zinkování ocelových dílců v alkalické bezkyanidové lázni s následnou modrou pasivací.	Výborná korozní ochrana. Barva stříbrná s nádechem do modra. Pro dekorativní účely.
Galvanické zinkování se žlutou pasivací	Zinkování ocelových dílců v alkalické bezkyanidové lázni s následnou žlutou pasivací.	Výborná korozní ochrana a žlutá barva. Pro dekorativní účely.
Galvanické cínování	Vysoce lesklá vrstva cínu na dílech ze železa, mědi a slitinách mědi (bronz, mosaz).	Dobrá korozní odolnost, pájitelnost a elektrická vodivost pokovených dílů. Nanesená vrstva cínu je hygienicky nezávadná, vhodná pro použití v potravinářském průmyslu.
Galvanické niklování	Vrstva s charakteristickým vysokým leskem a tvrdostí.	Dekoratивní povrchová vrstva. Použití i jako funkční povrchová úprava s vysokou korozní odolností a odolností proti mechanickému opotřebení.
Elektrochemické leštění nerezových ocelí	Pokročilá povrchová úprava, která za pomoci stejnosměrného proudu a elektrolytu řízeně rozpouští mikroskopické nerovnosti na povrchu kovu.	Zrcadlově lesklý, čistý a vysoce korozivzdorný povrch s pasivační vrstvou.

*Pro černění platí max. rozměr 1200 x 650 x 350 mm.



PROČ NÁM SVĚŘIT VAŠE ZAKÁZKY?

- ✓ V oblasti kvality jsme nekompromisní
- ✓ Spolupracujeme se zákazníkem již při konstrukci výrobku
- ✓ Máme komplexní nabídku galvanických povrchových úprav
- ✓ Operujeme s vysokou kapacitou a časovou efektivitou
- ✓ Pečlivě sledujeme proces průběhu zakázky
- ✓ Máme k dispozici tým kvalifikovaných a zkušených odborníků



ROVNĚŽ NABÍZÍME VOLNÉ KAPACITY

- ✓ CNC soustružení, frézování a vrtání
- ✓ Broušení hrotové a broušení na plocho
- ✓ Elektroerozivní hloubení
- ✓ 3D laserové řezání a vrtání
- ✓ Žihání ve vakuové peci
- ✓ TIG a odporové svařování
- ✓ Vyvažování rotorů
- ✓ Reverzní inženýrství
- ✓ Rychlé prototypování
- ✓ Nedestruktivní testování

KDO JSOU NAŠI ZÁKAZNÍCI?

Poskytujeme služby zákazníkům z různých odvětví průmyslu. Spolupracujeme se zákazníky z leteckého, zbrojního, automobilového, kosmického, stavebního a hobby průmyslu. Naše povrchové úpravy naleznete na funkčních dílcích (písty, hydraulické dílce, dílce do vakuové

techniky, součástky do motorů, válce a rotační dílce a další) i na designových prvcích (díly pro montážní celky vestaveb dopravních letadel, parapetní krytky, komponenty pro ovládací zařízení, součásti okenních celků pro dopravní průmysl, optická zařízení).



O NÁS

PBS je celosvětově uznávanou strojírenskou značkou s více než dvoustetletou historií.


Společnost se specializuje na výzkum, vývoj a výrobu turbínových motorů, pomocných energetických jednotek a klimatizačních systémů určených pro bezpilotní létající prostředky, střední vrtulníky a letouny.


PBS rovněž vyvíjí a vyrábí kryogenní zařízení pro největší světové výrobce systémů pro zkapalňování plynu.

Slévárna PBS je jedním z předních dodavatelů odlitků ze superslitin na bázi niklu a kobaltu v Evropě.

 EASA DOA

 POA & MOA

 AS 9100,
ISO 9001 & ISO 14001

 Nadcap
ACCREDITED Non-destructive
testing (PT, RT)



pbs.cz



gal@pbs.cz