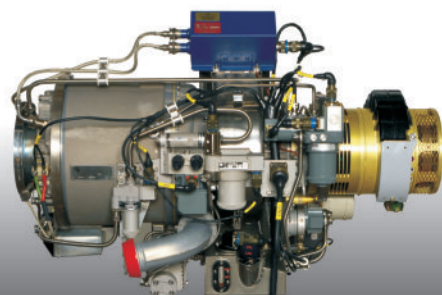
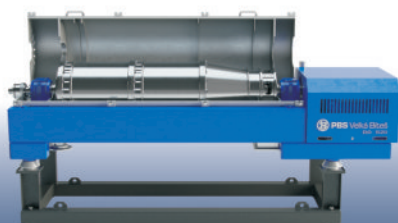
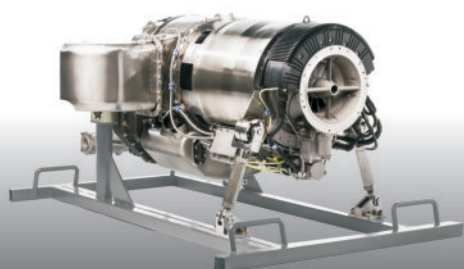


**ZPRÁVA
REPORT**

2015



OBSAH - CONTENTS

	OBSAH CONTENTS
2	ÚVODNÍ SLOVO GENERÁLNÍHO ŘEDITELE MANAGING DIRECTOR'S INTRODUCTION
4	PROFIL SPOLEČNOSTI COMPANY PROFILE
	HLAVNÍ CÍLE MAIN OBJECTIVES
	ZÁKLADNÍ ÚDAJE O SPOLEČNOSTI COMPANY BASIC DATA
	STRUKTURA AKCIONÁŘŮ STRUCTURE OF SHAREHOLDERS
	STATUTÁRNÍ ORGÁNY STATUTORY BODIES
6	ORGANIZAČNÍ STRUKTURA SPOLEČNOSTI ORGANISATIONAL STRUCTURE OF THE COMPANY
	VEDENÍ SPOLEČNOSTI PBS VELKÁ BÍTEŠ MANAGEMENT OF PBS VELKÁ BÍTEŠ
8	VÝROBNÍ PROGRAM MANUFACTURING PROGRAMME
12	KONCEPCE JAKOSTI QUALITY POLICY
14	ÚDAJE O ZAMĚSTNANCÍCH PERSONNEL DATA
18	INVESTIČNÍ A EVROPSKÉ PROJEKTY INVESTMENT AND EU PROJECTS
20	PBS VELKÁ BÍTEŠ OCENĚNA PBS VELKÁ BÍTEŠ EARNS AWARDS
22	EKONOMICKÝ A FINANČNÍ VÝVOJ ECONOMIC AND FINANCIAL DEVELOPMENT
24	ROZVAHA BALANCE SHEET
	VÝKAZ ZISKU A ZTRÁTY PROFIT AND LOSS STATEMENT
26	ZPRÁVA AUDITORA AUDITOR'S REPORT

ÚVODNÍ SLOVO GENERÁLNÍHO ŘEDITELE



Vážené dámy, vážení pánové,

dovolte mi jménem vedení akciové společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš i jménem svým, abych se krátce ohlédl za minulým rokem. Rok 2015 byl pro naši firmu opět velmi úspěšný, byl pro nás rokem rekordním již po šesté v řadě.

Rostli jsme jak v prodeji, zisku, tak i přidané hodnotě na pracovníka. Rozpracovali jsme nové projekty v oblasti letectví, energetiky, finálních výrobků, přesných odlitků či povrchových úprav. Inovovali jsme letecké motory, startovací a pomocné energetické systémy letadel a vrtulníků, kde jsme získali od čínského leteckého civilního úřadu velmi důležitou certifikaci. Tato certifikace otevírá možnost pro celosvětové uplatnění typu Safír 5 K/G Z8 v civilním letectví. Provedli jsme zástavbu motoru TP100 do komerčně vyráběného letounu Cessna 172. Dále jsme přišli na trh s novými typy přesných odlitků axiálních a radiálních turbínových kol ze superslitin pro letecké motory a turbodmychadla a také turbínových lopatek pro spalovací turbíny. Vyvinuli jsme nový typ dekantační odstředivky s vyšším výkonem pro čistírny odpadních vod a potravinářské provozy. Investovali jsme do nových technologií, například do nové vakuové a žihací pece pro výrobu přesných odlitků, stroje na broušení ozubených kol. U nově zavedené technologie dvoustupňového černění došlo k automatizaci. Zastaralé uhelné vytápění areálu jsme nahradili novým plynovým, včetně nových rozvodů tepla po celém areálu.

Nadále jsou našimi největšími trhy na východě Rusko a Čína, na západě Německo a Švýcarsko.

Uvítali jsme předsedu vlády České republiky pana Bohuslava Sobotku, ministra průmyslu a obchodu pana Jana Mládka a hejtmana kraje Vysočina pana Jiřího Běhouňka, kteří přestřižením pásky slavnostně otevřeli novou část haly přesného lití s novými špičkovými technologiemi pro přesné lití a nedestruktivní zkoušení. Opět jsme dosáhli významných ocenění. Získali jsme 1. místo v kategorii Inovace v soutěži Podnikatelský projekt roku České republiky za inovaci výroby leteckého turbovrtulového motoru TP100. Byli jsme vyhodnoceni jako Úspěšná firma v letošním ročníku Národní ceny kvality.

Evropská komise velice kladně hodnotí průběžné výsledky evropského leteckého projektu ESPOSA, který koordinujeme a jehož výsledky jsou mimo jiné úspěšná instalace našich turbovrtulových a turbohřídelových motorů na letounech a vrtulnících v zemích Evropské unie.

Pro rok 2016 je naší hlavní výzvou více se etablovat a získat dostatek zakázek z trhů USA a Indie. Chceme také rozšířit naše úspěšné působení na trzích Evropské unie, Číny a Ruska. Dále pořídíme v roce 2016 nové stroje pro oblast přesného obrábění, broušení a novou laserovou technologii.

Vážené dámy, vážení pánové, dovolte mi srdečně poděkovat všem, kteří se v průběhu roku 2015 aktivně podíleli na velmi dobrých výsledcích firmy a jejím dalším rozvoji.

Ing. Milan Macholán
generální ředitel a předseda představenstva

MANAGING DIRECTOR'S INTRODUCTION

Ladies and Gentlemen,

on behalf of the entire company První brněnská strojírna Velká Bíteš and myself, allow me to look back at last year with you. The year 2015 was again very successful for our company; being the sixth year in succession of record-breaking years.

We increased sales and profit as well as investing in our current employees. We started new projects in both aerospace and power industries, as well as finished products, precision castings, and surface treatment. We innovated our aircraft engines, started new designs on our auxiliary power units for aircraft and helicopters, for which we have received very important certification from the Chinese Civil Aviation Authority. This certification opens the way for the global introduction of our APU Safir 5 K/G Z8 in civil aviation. We installed the TP100 engine in the commercially manufactured Cessna 172 aircraft. Furthermore, we hit the market with a new types of precision casting for axial and radial turbine wheels made of super alloys for aircraft engines and turbochargers, and also turbine blades for gas expansion turbines. We developed a new type of decanting centrifuge with an increased output for wastewater treatment plants and food processing plants. We invested in new technologies such as the new vacuum annealing furnace for the production of precision castings, and a gear grinding machine. The newly introduced two-stage black finishing technology has now been fully automated. We replaced the entire outdated coal heating system with a new all gas heating system, allowing heat to be distribution throughout the site.

Russia and China in the east, along with Germany and Switzerland in the west continue to be our biggest markets.

We welcomed Bohuslav Sobotka, the Prime Minister of the Czech Republic, Jan Mládek, the Minister of Industry and Trade, and Jiří Běhounek, the President of the Vysočina Region, who had the honour of cutting the tape to open our new precision casting hall and saw the new equipment for precision casting and non-destructive testing. We again received important awards. As we were ranked number one in the Innovation category for "Business Project of the Year" for the innovation and production of the TP100 turboprop engine. Additionally we were evaluated as a Successful Company within the National Quality Award 2015.

The European Commission has positively evaluated the interim results of the European aerospace project ESPOSA, which is coordinated by PBS and whose contributions include, but are not limited to, the successful installations of our turboprop and turboshaft engines in aircraft and helicopters in EU countries.

For 2016, our main objective is to strengthen our role and to obtain sufficient orders from the USA and Indian markets. We also want to extend our successful business within the European Union, China and Russia. In 2016 we will buy new high speed precision machining centres, precision grinding machines, and new laser equipment.

Ladies and Gentlemen, let me express my most sincere thanks to all those who actively contributed to the very good results and developments to the company throughout 2015.

Ing. Milan Macholán
Managing Director and Chairman of the Board of Directors

PROFIL SPOLEČNOSTI

První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. (PBS Velká Bíteš) podniká v oboru přesného strojírenství. Profiluje se především jako výrobce turbínových vysokootáčkových strojů pro letectví, energetiku a dopravní průmysl. Je komplexním strojírenským výrobcem, který ve vlastních provozech zajišťuje přesné odlitky, hi-tec obrábění kovů, galvanické povrchové úpravy a následnou montáž hotových výrobků. Zákazníci oceňují vysokou technickou úroveň, spolehlivost a kvalitu výrobků i služeb společnosti.

Historie PBS Velká Bíteš se začala psát roku 1950, kdy byla postavena první výrobní hala s obslužnými budovami pro 200 lidí. Společnost však navazuje na historii PBS založené již v roce 1814. Roku 1951 byl závod organizačně začleněn do státního podniku PBS Brno, v jehož rámci zaznamenal dynamický rozvoj podmíněný vývojem technicky náročného výrobního programu. Pilířem výroby byly přístroje pro letecký průmysl, turbíny malých výkonů a výrobky slévárny přesného lité.

HLAVNÍ CÍLE

- Stát se vyhledávaným dodavatelem spolehlivých řešení pro letecký průmysl.
- Upevnit a rozšířit svou pozici na klíčových exportních trzích v Evropě, Asii a Americe.
- Být konkurenceschopní v globálním měřítku.
- Posilovat svou roli dodavatele do sítě renomovaných světových finalistů.
- Realizovat program technického rozvoje výrobků a technologií na vysoké technické úrovni.
- Udržet a posílit finanční stabilitu společnosti.
- Stát se v regionu společností, kde zaměstnanci pracují s hrdostí.

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O SPOLEČNOSTI

IČ	00176109
DIČ	CZ00176109
Generální ředitel společnosti	Ing. Milan Macholán
Kontaktní adresa	Vlkovská 279, 595 12 Velká Bíteš, ČR
Telefon	+420 566 822 111
Fax	+420 566 822 135
E-mail	info@pbsvb.cz
Internetové stránky	www.pbsvb.cz
Základní kapitál	460 540 tis. Kč
Počet zaměstnanců	760

STRUKTURA AKCIONÁŘŮ

100 % akcionářem společnosti PBS Velká Bíteš k datu 31. prosince 2015 byla společnost PBS GROUP.

STATUTÁRNÍ ORGÁNY

STATUTÁRNÍ ORGÁNY K 31. 12. 2015:

PŘEDSTAVENSTVO

Ing. Milan Macholán	předseda představenstva
Ing. Martin Uhlíř	místopředseda představenstva
Ing. Tomáš Koutský	člen představenstva

DOZORČÍ RADA

JUDr. Jaroslava Šandová	předsedkyně dozorčí rady
Ing. Václav Kozák	člen dozorčí rady
Josef Šrámek	člen dozorčí rady

COMPANY PROFILE

První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. (PBS Velká Bíteš) is a precision engineering company, dedicated to the design and manufacture of high-speed turbine machines for the aerospace, power and transport industries. Within its comprehensive range of products and services the company manufactures precision castings, performs high-tech machining of metals, electroplating and final assembly of finished products. Its customers appreciate its high technical standard, reliability and quality of both products and services.

The history of PBS Velká Bíteš began in 1950 when the first factory hall and service buildings were built for 200 workers in Velká Bíteš. However the company origins date back as far as 1814, when První brněnská strojírna was founded. In 1951 the plant became part of the state-owned enterprise PBS Brno, in which it marked dynamic development in connection with a technically advanced manufacturing programme. The main products were devices for the aviation industry, small capacity turbines and products from the precision foundry.

MAIN OBJECTIVES

- To become a leading supplier of reliable solutions for the aerospace industry.
- To maintain and build on its presence in the main export markets of Europe, Asia and America.
- To be competitive on a global scale.
- To strengthen its role as a supplier to the network of world-renowned end users.
- To implement the programme of the technical development of products and high-tech level technologies.
- To maintain and improve financial stability.
- To become a regional employer for which every member of staff is proud to work.

BASIC DATA OF THE COMPANY

Registration number	00176109
Tax identification number	CZ00176109
Managing director	Milan Macholán
Contact address	Vlkovská 279, 595 12 Velká Bíteš, CZ
Telephone	+420 566 822 111
Fax	+420 566 822 135
E-mail	info@pbsvb.cz
Internet	www.pbsvb.cz
Registered capital	CZK 460,540,000
Number of employees	760

STRUCTURE OF SHAREHOLDERS

As of 31st December 2015, PBS GROUP held a 100% share of PBS Velká Bíteš.

STATUTORY BODIES

STATUTORY BODIES AT 31. 12. 2015:

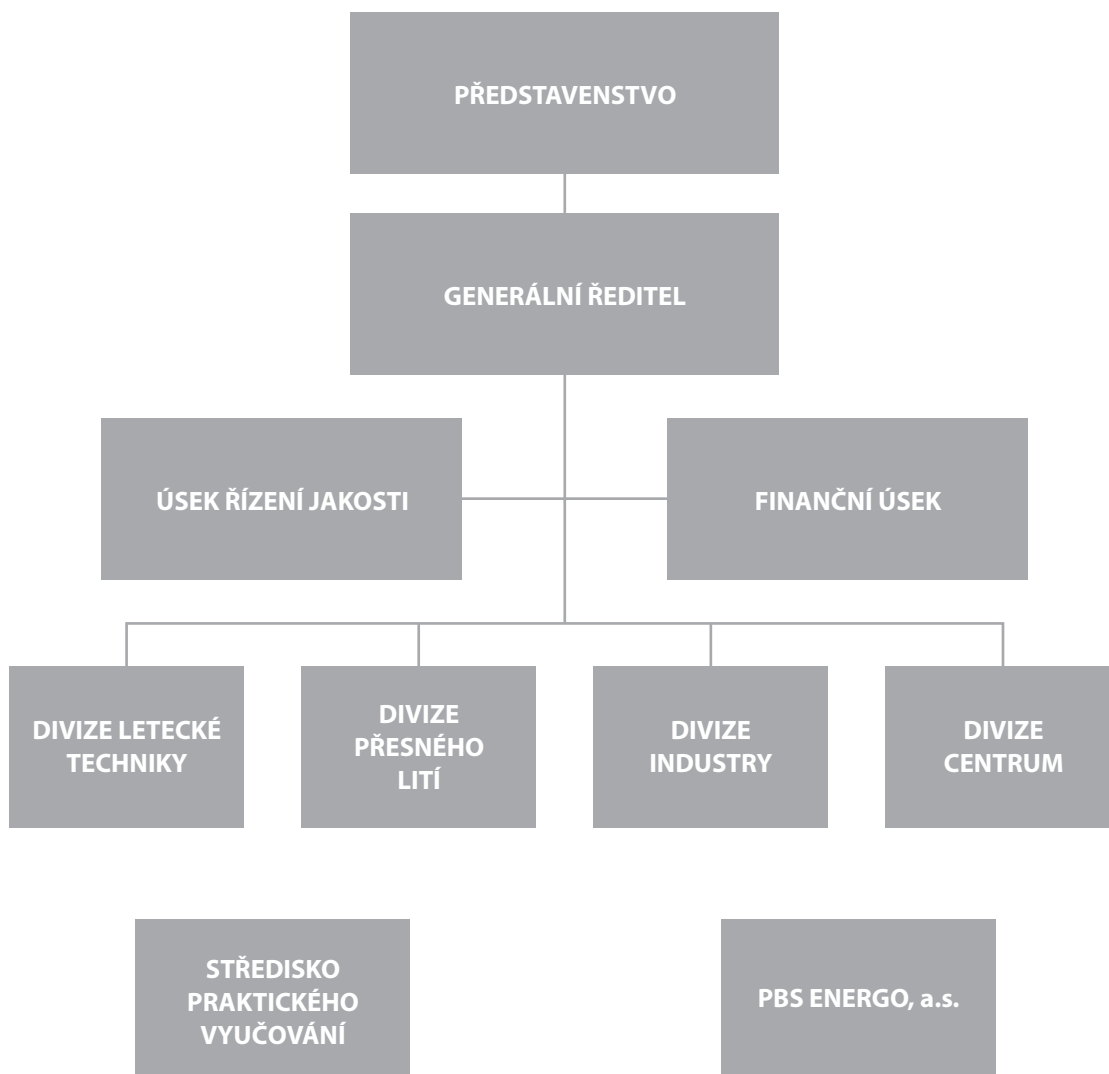
BOARD OF DIRECTORS

Milan Macholán	Chairman of the Board of Directors
Martin Uhlíř	Vice-chairman of the Board of Directors
Tomáš Koutský	Member of the Board of Directors

SUPERVISORY BOARD

Jaroslava Šandová	Chairwoman of the Supervisory Board
Václav Kozák	Member of the Supervisory Board
Josef Šrámek	Member of the Supervisory Board

ORGANIZAČNÍ STRUKTURA SPOLEČNOSTI



VEDENÍ SPOLEČNOSTI PBS VELKÁ BÍTEŠ

Ing. Milan Macholán

generální ředitel

Ing. Martin Uhlíř

finanční ředitel

Ing. Zdeněk Katolický

ředitel divize letecké techniky

Ing. Antonín Joch, Ph. D.

ředitel divize přesného lití

Karel Horčík, DiS.

ředitel divize industry

Ing. Bronislav Stiskálek

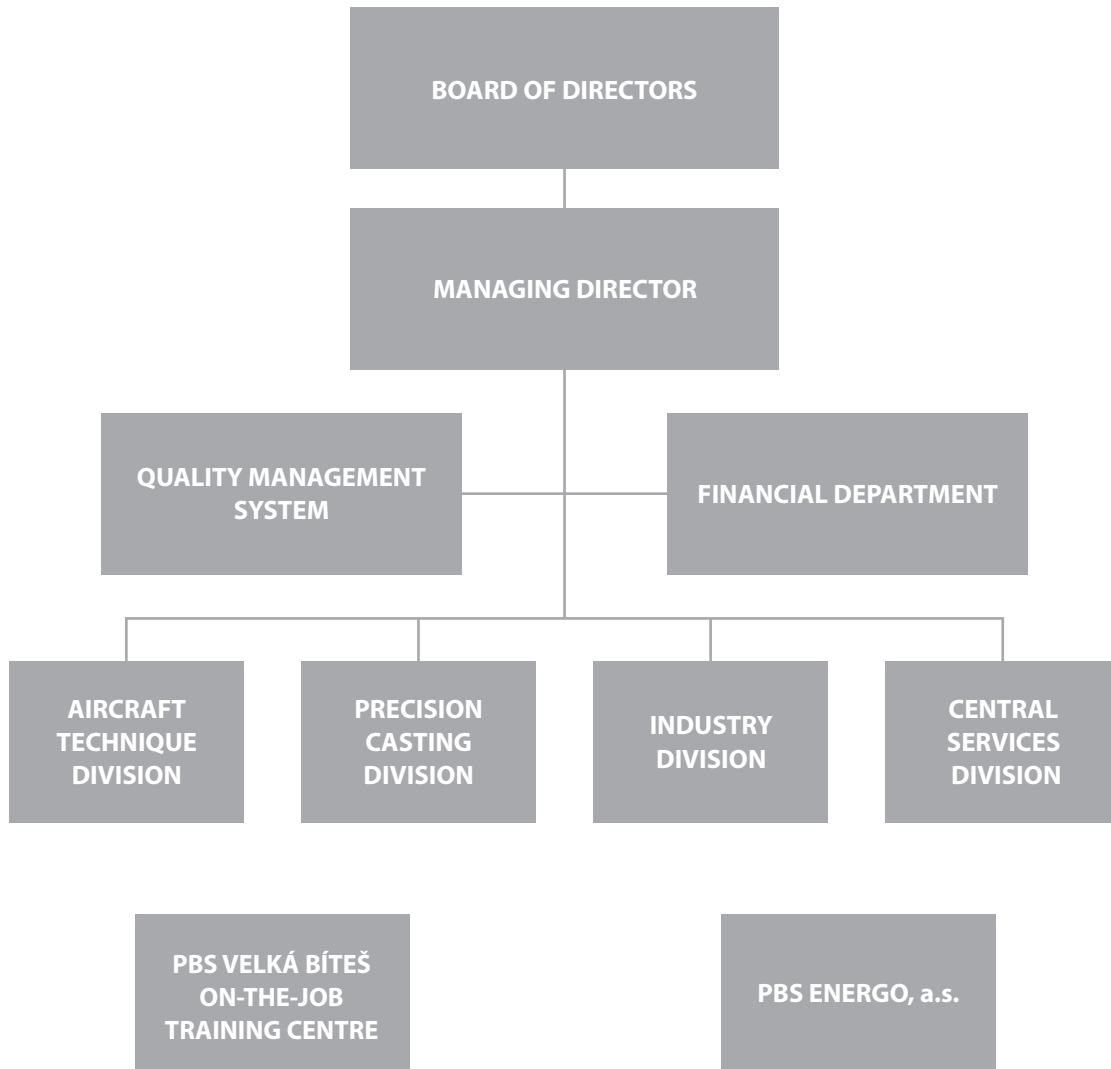
ředitel divize centrum

Ing. Luděk Švenda

vedoucí úseku řízení jakosti

ORGANISATIONAL STRUCTURE OF THE COMPANY

7



MANAGEMENT OF PBS VELKÁ BÍTEŠ

Milan Macholán	Managing Director
Martin Uhlíř	Finance Director
Zdeněk Katolický	Director of Aircraft Technique Division
Antonín Joch	Director of Precision Casting Division
Karel Horčík	Director of Industry Division
Bronislav Stiskálek	Director of Central Services Division
Luděk Švenda	Quality Management Manager

VÝROBNÍ PROGRAM

DIVIZE CENTRUM

- správa majetku, investiční projekty, nákup a účetnictví (finančníctví), servis, technická obsluha výroby
- personalistika, marketing a propagace, informační systémy, doprava a expedice
- systém managementu jakosti a environmentu
- nedestruktivní zkoušení – klasická a digitální radiografie vyhodnocování, penetrační, magnetická a vizuální kontrola, metrologie

DIVIZE LETECKÉ TECHNIKY

- proudové motory s tahem od 20 do 130 daN, turbovrtulové a turbohřídelové motory s výkonem do 200 kW pro pohon bezpilotních prostředků, malých letounů a vrtulníků
- malé plynové turbíny (PEJ resp. APU) sloužící jako generátory vzduchu pro startovací systémy a nouzové zdroje energie, hydrauliky letadel a vrtulníků s výkonem do 100 kW
- vzduchové startovací turbíny leteckých motorů
- klimatizační systémy letadel skládající se z turbochladicí jednotky, výměníku tepla, odlučovače vody, prvků pneumatické regulace, převodových motorků, uzavíracích ventilů
- vysokootáčkové převodovky
- héliové expanzní turbíny, které jsou používány ke zkapalňování hélia
- nízkoteplotní kompresory pro odsávání par hélia v supravodivých zařízeních
- kooperační výroba dle dokumentace zákazníků, obrábění voskových modelů, 5osé obrábění
- projekty a vývoj – náročné výpočty z oblasti proudění, pevnosti, životnosti a dynamiky a návrhy průtočných částí turbín a kompresorů pro interní vývojové projekty i pro externí zákazníky, řízení vývojových projektů s finanční dotací vlády ČR a EU

DIVIZE PŘESNÉHO LITÍ

- přesně lité odlitky metodou vytavitelného modelu z uhlíkových ocelí, vysoce legovaných ocelí a superslitin na bázi niklu a kobaltu v rozsahu hmotností 0,1–44 kg
- přes 340 druhů odlitků, odlévání na vzduchu a ve vakuu
- odlitky: lopatky, segmenty plynových a parních turbín, jádrové odlitky lopatek turbín, rozvláknovací hlavy pro sklářský průmysl, turbodmychadlová turbínová kola a lopatky pro dopravní techniku, včetně kol s usměrněnou krystalizací, axiální turbínová a rozváděcí kola pomocných energetických jednotek a leteckých motorů, duté chlazené lopatky leteckých motorů, kloubní náhrady pro zdravotnictví
- atestace odlitků ve vlastní laboratoři
- využívání 3D tiskárny pro výrobu voskových modelů za účelem urychlení ověřovacích odlitků jako součást kompletní technologie Rapid prototyping pro urychlení vývoje odlitků standardně využíváme simulační program Pro-CAST jako nástroj ověření licích parametrů v době přípravy technologie lití
- divize přesného lití nově disponuje technologií odstraňování keramických jader v louhovacím autoklávu, který zajistí odstranění keramických jader v odlitcích pro náročné aplikace nejen v energetickém průmyslu

DIVIZE INDUSTRY

- zajištění dodávek služeb zákazníkovi od dělení materiálu, přes svařování, kompletní opracování, povrchové úpravy až po finální montáž výrobků pro strategické zákazníky v oblasti letectví, energetiky, dopravní techniky, zdravotnictví, potravinářství (kooperační výroba dle dokumentace zákazníka)
- výroba dekantačních odstředivek, které slouží ke kontinuálnímu oddělování pevných podílů ze suspenzí, systém čištění komunálních a průmyslových kalů na odstředivém principu - oblasti použití např. čistírny odpadních vod pro odvodňování a zahušťování kalů, zpracování kalů z masokombinátů, odvodňování kalů ze zpracování zeleniny, atd.
- povrchová úprava (galvanovna) – eloxování (elox tvrdý bez dobarvení, elox tvrdý s dobarvením v černé barvě, elox přírodní bez dobarvení, elox přírodní s dobarvením v černé barvě, elox přírodní utěsněný v dvojchromanu, chromelox s utěsněním ve dvojchromanu nebo ve vodě), niklování, cínování, zinkování s modrým nebo žlutým chromátem, předpenetrační leptání, dvoustupňové černění a leptání keramických jader v hydroxidu draselném
- výroba forem pro přesné lití
- přesné broušení lopatek turbodmychadel a turbín
- elektroerozivní obrábění
- CNC ostření nástrojů
- vyvažování, svařování, 3D měření
- 6osé soustružnicko-frézovací centrum
- dělení materiálu řezáním a pálením

STŘEDISKO PRAKTICKÉHO VYUČOVÁNÍ PBS VELKÁ BÍTEŠ

- praktické vyučování žáků tříletého učebního oboru Obráběč kovů 23-56-H/01 a čtyřletého studijního oboru Mechanik – seřizovač 23-45-L/01
- účast na soutěžích zručnosti žáků
- realizace projektů financovaných ze strukturálních fondů EU
- náborová činnost žáků a vzdělávání dospělých

PBS ENERGO, A.S., VELKÁ BÍTEŠ

- parní protitlakové turbíny v rozsahu výkonů od 0,1 do 30 MW
- parní kondenzační turbíny o výkonu 1 – 30 MW
- expanzní plynové turbíny od 0,2 do 30 MW
- bioelektrárny a teplárenské bloky
- generální dodávky technologických bloků turbogenerátorů, turbokompresorů, turbočerpadel a turboventilátorů
- opravy rotorů turbín do výkonu 200 MW
- dodávky náhradních dílů k parním a expanzním turbínám
- revize, opravy, rekonstrukce a modernizace turbín
- výrobky pro jadernou energetiku – speciální boxy a žlaby
- servisní činnost, poradenství a studie v oblasti energetiky
- kooperační výroba dle dokumentace zákazníků

PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA, A.S., BRNO

- průmyslové kotle
- energetické projekty
- ekologizace kotlů
- servisní činnosti kotlů

MANUFACTURING PROGRAMME

CENTRAL SERVICES DIVISION

- Facility management, investment projects, procurement and accounting (financial matters), servicing, technical support of production
- Human resources, marketing and promotion, information systems, transport and shipping
- Quality and environmental management system
- Non-destructive testing – conventional and digital radiography, penetrant, magnetic and visual inspection, metrology

AIRCRAFT TECHNIQUE DIVISION

- Turbojet engines with thrust from 20 to 130 daN, turboprop and turboshaft engines with power up to 200 kW to power UAVs, small aircraft and helicopters
- Small gas turbines (auxiliary power units - APU) working as air generators for aircraft starting systems and as emergency power and hydraulic sources for aircraft and helicopters with an output up to 100 kW
- Air starting systems for aircraft engines
- Aircraft environmental control systems consisting of a turbo cooling unit, heat exchanger, water separator, pneumatic control components, gear motors and closing valves
- High-speed gearboxes
- Helium expansion turbines for helium liquefaction
- Cryogenic compressors for the exhaust of helium vapours in superconductive equipment
- Sub-contract production according to the customer's drawings, machining of wax patterns, 5-axis machining
- Design and development - evaluating calculations in the field of flow, strength, life, dynamics, and design of flow parts in turbines and compressors for internal development projects, as well as for external customers. Plus, management of development projects subsidized by the Czech Government and EU

PRECISION CASTING DIVISION

- Precision investment castings of carbon steel, high-alloy steel with nickel and cobalt base super alloys from 0.1 to 44 kg
- More than 340 types of castings, air and vacuum casting
- Castings: blades, segments for gas and steam turbines, core castings of turbine blades, spinner disks for the glass industry, turbocharger turbine wheels and blades for transport equipment, including wheels with directional crystallization, axial turbine and guide wheels for auxiliary power units and aircraft engines, hollow cooled blades for aircraft engines, joint implants for the health sector
- Casting certification in the company's testing laboratory
- Use of 3D printers for the production of prototype wax patterns to reduce manufacture time of test castings to keep ahead of the rapidly advancing technologies and markets demands. Use of the Pro-CAST simulation programme as a tool for the verification of casting parameters during the preparation of the casting process to accelerate the development of castings
- The Precision Casting Division now has the technology for the leaching of ceramic cores in an autoclave, which will ensure their safe removal from the castings for complex applications, not only for the power industry.

INDUSTRY DIVISION

- Customer services, from material cutting through to welding and complete machining, surface treatment to the final assembly of products. Strategic customers from the aerospace, power, transport, healthcare and food industries (cooperation and production according to the customer's drawings)
- Manufacture of decanting centrifuges for continuous separation of solid particles from liquids. Centrifugal cleaning systems for municipal and industrial waste, e.g. for sludge thickening and dewatering in waste water treatment plants, processing sludge from meat-packing plants, dewatering sludge from vegetable processing, etc.
- Surface treatment (plating shop) – anodic oxidation i.e. eloxal process (hard eloxal coat without colouring, hard eloxal coat with black finish, natural eloxal coat without colouring, natural eloxal coat with black finish, natural eloxal coat sealed with dichromate, chromalox sealed with dichromate or water), nickel plating, tin plating, zinc plating with blue or yellow chromate, pre-penetration etching, two-stage black finish and etching of ceramic cores in potassium hydroxide Production of moulds for precise casting
- Production of moulds for precise casting
- Precision grinding of turbocharger and turbine blades
- Electro-spark machining
- CNC grinding of tools
- Balancing, welding, 3D measuring
- 6-axis machining centre
- Material cutting, including flame cutting

ON-THE-JOB TRAINING CENTRE OF PBS VELKÁ BÍTEŠ

- Three and four-year practical apprentice training schemes for Metal workers 23-56-H/01 and machine Setters 23-45-L/01
- Participation in apprentice competitions
- Working with projects financed from EU structural funds
- Recruitment of trainees and education of adults

PBS ENERGO, A.S., VELKÁ BÍTEŠ

- Steam back-pressure turbines 0.1 to 30 MW
- Steam condensing turbines 1 to 30 MW
- Gas expansion turbines 0.2 to 30 MW
- Bio power plants and heating units
- General deliveries of technological units such as turbo-generators, turbo-chargers, turbo-pumps and turbo-fans
- Repair of turbine rotors up to 200 MW
- Spare parts for steam and gas expansion turbines
- Overhauls, repairs, reconstruction and modernization of turbines
- Products for nuclear power engineering – special boxes and mangers
- Servicing, consultancy and studies in the area of power engineering
- Third party production according to the customers' drawings

PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA, A.S., BRNO

- Industrial boilers
- Power projects
- Ecologisation of boilers
- Boiler services

KONCEPCE JAKOSTI A ENVIRONMENTU

Koncepce jakosti PBS Velká Bíteš formulovaná v Politice jakosti a environmentu je zaměřená především na plnění požadavků našich zákazníků při využívání zavedených a certifikovaných systémů dle mezinárodních norem AS 9100 a ISO 14001 v aktuálním stavu revize. Nejdůležitějším vnějším účinkem systému managementu jakosti je stoupající míra spokojenosti zákazníků. Zvyšující se schopnost PBS Velká Bíteš plnit požadavky zákazníků, spolu s kladnými referencemi, posiluje naši pozici na trhu.

V roce 2015 byly aktivity v oblasti systému managementu jakosti zaměřeny především na uplatňování zásad procesního řízení, vycházejícího z požadavků norem systému managementu jakosti, především normy AS 9100. Tyto aktivity se zaměřily především na oblast monitorování a měření výkonnosti a efektivnosti stanovených procesů. V rámci připravované revize normy ISO 9001 a následné budoucí revize AS 9100 byl kladen důraz na implementování systému efektivního hodnocení a snižování dopadu rizik souvisejících s předvýrobními etapami výroby, zejména technické přípravy výroby, návrhu a vývoje a riziky souvisejícími s dodavateli jak finálních výrobků tak i s dodavateli kooperačních služeb.

PBS Velká Bíteš úspěšně obstála u všech kontrolních a recertifikačních auditů akreditovaných certifikačních společností, čímž byla potvrzena shoda zavedeného systému managementu jakosti s požadavky norem AS 9100, resp. ISO 9001. Také v oblasti oprávnění k výrobě, projekci a údržbě v civilním i vojenském letectví nebyly v průběhu auditů dohledacích orgánů zaznamenána závažná pochybení, která by mohla vést k odebrání uvedených oprávnění. S přispěním vhodně nastaveného systému zabezpečení projekce ve vztahu k plnění požadavků Partu 21, systému nezávislého monitorování a dohledu nad subdodavateli projekčních prací, PBS Velká Bíteš obstála při kontrolních auditech Evropské agentury pro bezpečnost v letectví (EASA) a splnila všechny projekční úkoly stanovené pro rok 2015.

Nedílnou součástí koncepce jakosti je i oblast ochrany životního prostředí v celém environmentálním působení akciové společnosti. Vysoká pozornost je věnována ochraně ovzduší, vod, nakládání s chemickými látkami a přípravky, odpadním hospodářstvím a šetření energiemi. Všechny aktivity v oblasti environmentu byly podporovány ze strany vrcholového vedení firmy, které vložilo značné finanční prostředky pro zlepšení environmentálního profilu společnosti. Veškeré činnosti definované environmentálními cíli a programy společnosti byly uskutečněny a naplněny, což se pozitivně projevilo v celkových environmentálních indikátorech, zejména indikátorech úspor energií a kvality vypouštěných vod.

Pravidelnou kontrolou a údržbou zdrojů znečišťování životního prostředí je zajišťováno, že nedosahujeme v této oblasti zákonem stanovené prahové hodnoty. V plné míře je prokazována shoda právních požadavků ve všech oblastech environmentálních aspektů a průběžně jsou plněna opatření při zjištění změn v právních předpisech, vztahujících se k naší činnosti. Péče o ochranu životního prostředí je v PBS Velká Bíteš zajištěna na zásadách mezinárodní normy ISO 14001 od roku 2006 a v loňském roce úspěšně obstála při recertifikačním auditu společnosti LRQA. V roce 2015 byly částečně implementovány požadavky bezpečnosti práce na základě požadavků normy ISO 18001 a v plném zavedení tohoto standardu se bude nadále pokračovat i v roce 2016.

Plnění cílů a cílových hodnot v oblasti jakosti a environmentu ve všech divizích je v pravidelných intervalech přezkoumáváno vedením společnosti s cílem vyhodnocení efektivnosti a účinnosti zavedených systémů a zhodnocení účinnosti přijatých opatření k neustálému zlepšování.

QUALITY AND ENVIRONMENTAL POLICY

The quality policy of PBS Velká Bíteš, is detailed in the Quality and Environmental Policy. It focuses particularly on meeting the requirements of our customers while using the implemented and certified systems according to the up to date AS 9100 and ISO 14001 international standards. The increasing demand of customer satisfaction is the most important external effect of on the quality management system. The market position of PBS Velká Bíteš is strengthened by its ability to meet customers' requirements and by positive references.

In 2015, our quality management system activities were focused above all on the application of process management principles based on the requirements of the quality management system standards, in particular of AS 9100. These activities involved particularly the monitoring and measuring of performance and efficiency of the stipulated processes. In connection with the revised ISO 9001 standard which is currently being prepared, as well as the subsequent future revision of AS 9100, the efforts were focused on implementing the system of effective evaluation and reduction of the impact of risks related to pre-production stages, particularly the technical preparation of production, design and development, and the risks associated with suppliers of both final products and cooperation services.

PBS Velká Bíteš successfully passed all follow-up and recertification audits performed by accredited certification companies, which have confirmed our conformity of the implemented quality management system with the requirements of AS 9100 and ISO 9001 standards. Furthermore, the supervisory authorities found nothing which could have resulted in the suspension of production, design, and maintenance approvals for either civil or military aviation products. Thanks to the suitably configured system of design work to meet the requirements of Part 21, the system of independent monitoring and supervision of design contractors, PBS Velká Bíteš successfully passed the follow-up audits performed by the European Aviation Safety Agency (EASA), and met all design tasks requested for 2015.

The quality policy also includes protection of the environment within the entire environmental profile of the joint stock company. Much attention is paid to the protection of the atmosphere, water, control of chemical substances and preparations, waste management plus energy saving. All activities in the area of the environment are supported by the top management which invested substantial finances to improve the environmental profile of the company. All activities defined by the environmental objectives and programmes of the company were performed and completed, which showed positively in the total environmental indicators, in particular the indicators of energy saving and quality of discharged water.

Regular inspection and maintenance of environment pollution sources ensures that the threshold values stated by law are not reached. Legal compliance is fully demonstrated in all areas of the environmental aspects and measures defined in the identification of changes in legal regulations applied to our company are fulfilled regularly. Environment protection has been ensured at PBS Velká Bíteš on the principles of the ISO 14001 international standard since 2006, and in 2015 the company successfully passed the recertification audit performed by LRQA. In 2015 the occupational safety and health requirements of the ISO 18001 standard were partially implemented, and 2016 will be the year of their full implementation.

The fulfilment of objectives and targets in the quality and environmental areas in all divisions is reviewed by the company management at regular intervals in order to evaluate the effectiveness and efficiency of the established systems and the effectiveness of the actions taken for continual improvement.

ÚDAJE O ZAMĚSTNANCÍCH

K 31. 12. 2015 byl počet zaměstnanců ve společnosti 760, proti roku 2014 došlo k poklesu celkem o 18 zaměstnanců. Společnost disponuje řadou odborně zdatných zaměstnanců, kteří své kompetence udržují a zvyšují formou účasti na interních a externích vzdělávacích akcích, z nichž některé byly financovány z fondů EU. Vzdělanostní struktura zaměstnanců zůstala stejná jako v roce 2014. K realizaci nových projektů, naplňujících strategické cíle společnosti, jsou připravováni všichni zaměstnanci, kteří se v roce 2015 zúčastnili některého z 535 školení a tréninků.

Dotace na vzdělávání



Na základě žádosti o dotaci vydalo v prosinci 2013 Ministerstvo průmyslu a obchodu ČR Rozhodnutí o poskytnutí dotace na vzdělávací projekt:

Letečtí a slévárenští specialisté v procesu specifického vzdělávání,

který byl realizován od 1. 1. 2014 do 30. 4. 2015 v rámci globálního grantu EDUCA.

Cílová skupina 94 zaměstnanců divize letecké techniky a divize přesného lití si zvýšila své kompetence pro výkon práce na jejich pracovních pozicích.

Celková dotace: 1 212 096,- Kč.

Tento projekt byl financován z prostředků ESF prostřednictvím Operačního programu Lidské zdroje a zaměstnanost a státního rozpočtu ČR.

Praktická výuka učňů oboru obráběč kovů a mechanik seřizovač

Výchova personálních rezerv představuje také výuku učňů – obráběčů kovů a mechaniků seřizovačů. Středisko praktického vyučování PBS Velká Bíteš, jehož zřizovatelem je PBS Velká Bíteš, odborně připravuje žáky pro práci na CNC i konvenčních strojích, teoretickou výuku zabezpečuje Střední odborná škola Jana Tiraye Velká Bíteš.

Dotace na vzdělávání žáků SPV



Středisko praktického vyučování PBS Velká Bíteš realizovala partnerský projekt reg. č. CZ.1.07/1.1.00/44.0003 „Přírodní a technické obory – výzva pro budoucnost“ v rámci Operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost. Projekt byl zaměřený na navázání spolupráce žáků a pedagogů SŠ se žáky ZŠ za účelem prohloubení zájmu žáků ZŠ o vzdělání v technických oborech a podporu zájmu o technická povolání. Žákům ZŠ bylo představeno prostředí SPV, aplikace simulačních programů Heidenhein a Sinumeric a práce na konvenčních strojích na úrovni odpovídající věku žáka. Projekt dále přispěl ke zkvalitnění materiálních podmínek v oblasti technického vzdělávání, umožnil žákům v průběhu vzdělávání pracovat s technologiemi na úrovni vyspělé praxe. Dovybavení dílny praktického vyučování o moderní přístroje a nákup kovových obrobků pro práci s tímto materiálem umožňuje moderní výuku základů nauky o materiálu a kovoobrábění. Na realizaci projektu se podíleli i špičkoví odborníci – zaměstnanci PBS Velká Bíteš. Při přípravě žáků tak dochází k ideálnímu spojení teorie s praxí.

Začátek projektu: 10.9.2013
 Konec projektu: 30.6.2015
 Rozpočet projektu: 1 948 324,- Kč

Sociální program společnosti – péče o zaměstnance

V roce 2015 byly zaměstnancům již tradičně poskytovány výhody stanovené kolektivní smlouvou a rozsáhlým sociálním programem. Péče o životní a pracovní prostředí a ochranu zdraví zaměstnanců, sociální výhody a podpora sportovních i kulturních aktivit přispívají k vnímání společnosti jako prestižního zaměstnavatele v regionu.

STRUKTURA ZAMĚSTNANCŮ K 31. 12. 2014 A K 31. 12. 2015

	2014		2015	
Profesní	Počet zaměstnanců	%	Počet zaměstnanců	%
řídící činnost	27	3,5	30	3,9
administrativní činnost	84	10,8	92	12,0
výr.-tech. činnost	172	22,1	141	18,6
obchodní činnost	23	3,0	37	4,9
dělníci výrobní	371	47,7	368	48,4
dělníci režijní	101	12,9	92	12,2
celkem	778	100,0	760	100,0

	2014		2015	
Vzdělanostní	Počet zaměstnanců	%	Počet zaměstnanců	%
základní	19	2,4	20	2,6
vyučen	373	48,0	367	48,3
úplné střední	271	34,8	264	34,7
vysokoškolské	115	14,8	109	14,4
celkem	778	100,0	760	100,0

	2014		2015	
Věková	Počet zaměstnanců	%	Počet zaměstnanců	%
do 30	156	20,0	150	19,7
31 - 40	144	18,5	146	19,2
41 - 50	213	27,4	212	27,9
nad 50	265	34,1	252	33,2
celkem	778	100,0	760	100,0

PERSONNEL DATA

As of 31st December 2015 there were 760 employees in the company, which is 18 less than in 2014. The company has many professionally competent employees. Their qualification is maintained and developed by a number of internal and external training courses, some of which are financed from EU funds. The proportion of university graduates, as well as employees with secondary education, remained the same as in 2014. Many employees in 2015 took part in some of more than 535 training courses and lectures which were prepared for the implementation of new projects fulfilling the strategic objectives of the company.

Grants for education



Based on the application for a grant, in December 2013 the Czech Ministry of Industry and Trade issued the Decision to award a grant for the educational project:

Aerospace and Foundry Specialists in Specific Training Process, which was implemented from 1st January 2014 to 30th April 2015 within the EDUCA global grant.

The target group of 94 employees of from the Aircraft Technique Division and Precision Casting Division have improved their skills necessary for the performance of their work.

Total grant: CZK 1,212,096

This project was financed from the ESF resources by means of the Human Resources and Employment Operational Programme, and also from the budget of the Czech Republic.

Practical training of apprentices in machining and machine setting

Training of human resources also covers apprentices – machinists and machine tool setters. The On-the-Job Training Centre (SPV), which was founded and is managed by PBS Velká Bíteš, prepares students for work with both CNC and conventional machines. Classroom training is provided at the Jan Tiray's Vocational School in Velká Bíteš.

Grant for education of SPV students



The On-the-Job Training Centre of PBS Velká Bíteš implemented the partnership project "Natural and Engineering Sciences - Challenge for the Future" within the Training for Competitiveness Operational Programme. The project was focused on collaboration of SPV's trainees and teachers with the pupils of primary schools in order to raise their interest in technical education and technical jobs. The pupils were shown SPV's premises, application of Heidenhein and Sinumeric simulation programs, and work on conventional machines at a level corresponding to their age. Furthermore, the project contributed to improvement of material preconditions in the area of technical education and enabled the trainees to work with advanced technologies in the course of their training. The additional equipment of the on-the-job training classroom with modern devices, and the purchase of metal workpieces for work with this material enable modern teaching of the basics of material and machining science. The project involved top specialists – employees of PBS Velká Bíteš. The education of trainees thus involves the perfect combination of theory and practice.

Start of the project: 10th September 2014

End of the project: 30th June 2015

Project budget: CZK 1,948,324

Social programme of the company – care of employees

As in previous years, in 2015 employees were provided with benefits according to the agreement for the extensive social programme. Care for the living and working environment and protection of the health of employees, social benefits and support towards both sport and cultural activities contribute to the perception of the company as a prestigious employer in the region.

STRUCTURE OF EMPLOYEES AT 31st DECEMBER 2014 AND 31st DECEMBER 2015

	2014		2015	
Profession	Number of employees	%	Number of employees	%
Management	27	3,5	30	3,9
Administration	84	10,8	92	12,0
Production engineering	172	22,1	141	18,6
Commercial	23	3,0	37	4,9
Production workers	371	47,7	368	48,4
Indirect labour workers	101	12,9	92	12,2
Total	778	100,0	760	100,0

	2014		2015	
Education	Number of employees	%	Number of employees	%
Primary	19	2,4	20	2,6
Apprenticeship	373	48,0	367	48,3
Secondary	271	34,8	264	34,7
University	115	14,8	109	14,4
Total	778	100,0	760	100,0

	2014		2015	
Age	Number of employees	%	Number of employees	%
up to 30	156	20,0	150	19,7
31 - 40	144	18,5	146	19,2
41 - 50	213	27,4	212	27,9
over 50	265	34,1	252	33,2
Total	778	100,0	760	100,0

INVESTIČNÍ A EVROPSKÉ PROJEKTY

Rok 2015 byl pro projekt ESPOSA stěžejní, byla dokončena velká část aktivit. Původně čtyřletý projekt ESPOSA ze 7. rámcového programu EU, který byl zahájen v říjnu 2011, měl být dle plánu již ukončen. Projekt se podařilo oficiálně prodloužit do června 2016.

Pro divizi letecké techniky, která je hlavním realizátorem projektu, bylo naplněno několik očekávání. Například ve spolupráci s Technickou univerzitou v nizozemském Delftu se podařilo vyvinout matematický model motoru v prostředí GSP umožňující propojení s MATLAB Simulink jako alternativu k našemu matematickému modelu DECK.

Ověřili jsme také funkci turbovrtulového motoru TP100 v přetlakové zkušební komoře v Moskvě. Tato komora nahrazuje reálné podmínky letu ve výšce 6000 – 9000 m, při teplotách od -40°C do $+50^{\circ}\text{C}$ a rychlosti do 400 km/h. Dále došlo k prokázání úspor při obrábění kompresorového kola z titanové slitiny, která zvyšuje jeho životnost a odolnost. K závěru již také spějí zkoušky modifikovaných ozubených kol reduktoru. Tady by mělo dojít k prodloužení výpočtové životnosti převodovky až na 6000 hodin. Zároveň se při výrobě těchto modifikací ověřila i nově instalovaná technologie obrábění ozubených kol v PBS Velká Bíteš. Na zkušebnách divize letecké techniky byly úspěšně prováděny dlouhodobé životnostní zkoušky motoru na pozemním stendu.

Nezanedbatelným přínosem je příspěvek divize přesného lití k úsporám materiálu při lití turbínového kola. Zde se současně odzkoušely různé technologie lití a porovnávala původní superslitina IN713LC s novými materiály MAR M247 a CM247. Tyto nové materiály mají až o 100°C vyšší teplotní rezistenci a je možné u nich využít novou technologii povlakování pro zvýšení životnosti. Kromě toho získáme z výzkumného centra Tecnalia ze Španělska výsledky mechanických vlastností pro vybrané materiály k lití.

Jeden z cílů projektu ESPOSA je zaměřen na konstrukční nástroje a metodiky zastavitelnosti motorů do draku letounů. V roce 2015 byly zahájeny pozemní i letové zkoušky třech zastavitelů. Firma Margański & Mysłowski Zakłady Lotnicze s letounem ORKA v dvumotorové tlačné konfiguraci s umístěním motorů na křídlech. Druhá zástavba motoru TP100 do letounu I31T v jednomotorové tažné konfiguraci společnosti ILOT (Instytut lotnictwa) a ultra lehká helikoptéra T250 společnosti I.R.I. z Itálie. Poslední zástavba motoru TS100 do lehké helikoptéry B250 společnosti Winner Helico z Belgie probíhá velice pomalu.

V říjnu 2015 proběhla přehlídka projektů ze 7. rámcového programu EU „AERODAYS 2015“ organizovaná Evropskou komisí. Jak na stánku, tak i v rámci paralelních zasedání byl prezentován projekt ESPOSA v části pro malé letectví. náš stánek navštívil i přední vědecký pracovník Evropské komise Dr. Dietrich Knörzer, který je současně i naším projektovým komisařem od ledna 2015. Kromě běžných propagačních aktivit projektu na veletrzích nebo jiných technických či výzkumných sympoziích byl AERODAYS 2015 pro projekt ESPOSA hlavní propagační aktivitou.



Přední vědecký pracovník Evropské komise Dr. Dietrich Knörzer (na fotografii vlevo)
Prominent associate of the European Commission, Dr. Dietrich Knörzer (on the left in the photograph)

INVESTMENT AND EUROPEAN PROJECTS

The year 2015 was crucial for the ESPOSA project; most of the activities were completed. The four-year ESPOSA project of the 7th Framework Programme from the European Union, which started in October 2011, had to be completed according to the schedule. However, it was extended until June 2016.

The Aircraft Technique Division, one of the main contributors to of the project, has fulfilled several expectations. For example, in collaboration with the Dutch Delft University of Technology, a mathematical model of the engine has been developed in a GSP environment, which enables connection to MATLAB Simulink as an alternative to our DECK mathematical model.

We have also verified the function of the TP100 turboprop engine in the pressure chamber in Moscow. The chamber simulates real flight conditions at an altitude of 6000 – 9000 m, temperature from -40°C to +50°C, and velocities up to 400 km/h. Furthermore, savings have been demonstrated in the machining of compressor wheels made of titanium alloy, which increases their life and durability. Also the tests for the modified gearbox wheels are being finished. The design life of the gearbox should be increased to up to 6000 hours. At the same time, the manufacture of these modified wheels tested also the newly installed gear cutting and grinding machines. Long-time life tests of the engine were performed successfully on the ground stand in the test room of the Aircraft Technique Division.

The Precision Casting Division has considerably contributed to material saving in the casting of turbine wheels. Various casting technologies were tested, and the original IN713LC super alloy was compared with new materials MAR M247 and CM247. The heat resistance of the new materials is higher by up to 100°C, and a new coating technology can be applied on them to increase the service life. In addition, the mechanical properties of selected casting materials will be obtained from the TecNALIA research centre in Spain.

One of the objectives of the ESPOSA project focuses on the design tools and manuals for engine build up in the airframe. In 2015 ground and flight tests of three build ups started. The first, on the Margański & Mysłowski Zakłady Lotnicze's ORKA aircraft with twin-engine pusher configuration with the engines installed on the wings. The second build up of the TP100 engine in the I31T aircraft in a single-engine tractor configuration of ILOT (Instytut lotnictwa), and the third, the T250 ultralight helicopter from I.R.I., Italy. The last build-up of the TS100 engine in the B250 light helicopter of from the Belgian company Winner Helico is very slow.

The presentation of projects of the 7th Framework Programme of the European Union "AERODAYS 2015" organized by the European Commission took place in October 2015. Both at the stand and at adjoining meetings, the ESPOSA project was presented in an aviation auditorium. Our stand was also visited by a prominent associate of the European Commission, Dr. Dietrich Knörzer (on the left in the photograph), who has also been our project commissioner since January 2015. Beside standard promotional activities at trade fairs and technical and research symposiums, AERODAYS 2015 was a key promotional activity for the ESPOSA project.

PBS Velká Bíteš byla oceněna

Za své činnosti, hospodaření, obchodní výsledky i vývojové projekty převzala PBS Velká Bíteš v roce 2015 několik významných ocenění. K těm nejvýznamnějším patří:

Národní cena kvality České republiky

Prestižní ocenění v kategorii „Úspěšná firma“ v Národní ceně kvality České republiky. Tuto cenu uděluje odborná porota v 85 státech po celém světě podle stejných pravidel a ocenění tak patří k nejuznávanějším, jaké firmy mohou v oblasti kvality získat.

Českých 100 nejlepších

V roce 2014 se umístila PBS Velká Bíteš na 80. místě a v roce 2015 se skokově zařadila na 64. místo mezi stovkou nejlepších firem České republiky. Cílem soutěže „ČESKÝCH 100 NEJLEPŠÍCH“ je v celonárodním měřítku nalézt, vybrat, zviditelnit a veřejně slavnostním způsobem ocenit české firmy, podniky, či společnosti z co nejširšího spektra ekonomických aktivit, které dosahují vynikajících, mimořádných anebo pozitivně pozoruhodných výsledků.

Podnikatelský projekt roku

V soutěži Podnikatelský projekt roku, kterou každoročně vyhlašuje agentura CzechInvest společně s Ministerstvem průmyslu a obchodu ČR, jsou oceňovány nejlepší investorské projekty podpořené ze strukturálních fondů EU a státního rozpočtu. V roce 2015 převzala PBS Velká Bíteš ocenění „První místo v kategorii Inovace“, které získala za inovaci výroby leteckého turbovrtulového motoru TP100.

„Ocenění našich výzkumných prací i dosažených výsledků si nesmírně vážíme, je to pro nás - a věřím, že i pro ostatní české podnikatele - motivací dalšího snažení a pokroku. Stejně tak věříme, že výše uvedená ocenění přispějí k upevnění prestiže značky a vnímáme je jako ujištění pro zákazníky, že jsme pro ně spolehlivým partnerem,“ uvedl generální ředitel PBS Velká Bíteš Ing. Milan Macholán.



**NÁRODNÍ
CENA KVALITY
ČESKÉ REPUBLIKY**

Národní cena kvality České republiky
Czech National Quality Award

PBS Velká Bíteš earns awards

In 2015, PBS Velká Bíteš received awards for its activities, management, business performance and development projects. The most important were:

Czech National Quality Award

A prestigious award in the category of "Successful Company" in the Czech National Quality Award (Národní cena kvality České republiky). This prize is handed out by an expert jury, in 85 countries across the globe under the same rules, and is one of the most respected accolades that companies can receive pertaining to quality.

Czech Top 100

2014 saw PBS Velká Bíteš ranked in 80th place, but in 2015 the company jumped up to 64th position amongst the hundred best companies in the Czech Republic. The aim of the CZECH TOP 100 contest (Českých 100 nejlepších) is to nationally identify, select, recognize and publicly celebrate Czech firms, enterprises and businesses from a wide range of financial activities that achieve excellent, exceptional or remarkable results.

Entrepreneurial Project of the Year

This contest (Podnikatelský projekt roku), which is organized annually by CzechInvest together with the Ministry of Industry and Trade, celebrates the best investor projects supported by EU structural funds and the state budget. In 2015, PBS Velká Bíteš was awarded first place in the "Innovation Category", winning for its innovative production of the TP100 turboprop aircraft engine.

The CEO of PBS Velká Bíteš, Ing. Milan Macholán, commented that: "We are extremely grateful for these accolades for our research endeavours and achievements. It represents for us - and I suppose also for other Czech entrepreneurs - motivation to make further efforts and progress. Likewise, we believe that the above awards will contribute to strengthening the prestige of the brand, and we perceive it as assurance to customers that we are indeed a reliable partner for them."



TP100 Turboprop engine
Turbovrtulový motor TP100

EKONOMICKÝ A FINANČNÍ VÝVOJ

PBS Velká Bíteš za rok 2015 vytvořila výsledek hospodaření před zdaněním ve výši 213 127 tis. Kč.

Hodnota aktiv PBS Velká Bíteš dosáhla k datu 31. 12. 2015 výše 1 191 113 tis. Kč.

Dlouhodobý majetek společnosti v období od 1. 1. 2015 do 31. 12. 2015 vzrostl o 17 073 tis. Kč, tj. o 3,36 %. Stav dlouhodobého hmotného majetku se zvýšil o 837 tis. Kč, tj. o 0,18 %. Dlouhodobý nehmotný majetek v průběhu loňského roku vzrostl o 2 771 tis. Kč a v oblasti dlouhodobého finančního majetku došlo k nárůstu o 13 465 tis. Kč.

Oběžná aktiva vzrostla o 48 363 tis. Kč, tj. o 7,91 %. V oblasti zásob došlo ke zvýšení o 11 279 tis. Kč. V oblasti krátkodobých pohledávek došlo ke zvýšení o 79 154 tis. Kč. Krátkodobý finanční majetek klesl o 42 070 tis. Kč.

Časové rozlišení v oblasti aktiv se v roce 2015 snížilo o 884 tis. Kč.

Vlastní kapitál v průběhu roku 2015 vzrostl o 93 644 tis. Kč, tj. o 13,91 %.

V oblasti cizích zdrojů došlo k poklesu závazků o 42 990 tis. Kč. Rezervy poklesly o 9 980 tis. Kč. Úvěrové zatížení v průběhu loňského roku vzrostlo o 24 162 tis. Kč. Cizí zdroje celkem v roce 2015 klesly o 28 808 tis. Kč.

Časové rozlišení v oblasti pasiv kleslo v roce 2015 o 284 tis. Kč.

Celkově se bilance za rok 2015 zvýšila o 64 552 tis. Kč, tj. o 5,73 %.

Výsledek hospodaření za rok 2015 a očekávané výsledky v roce 2016:

	2015 (v tis. Kč)	2016 (v tis. Kč)
Prodej celkem	1 372 414	1 546 414
Výsledek hospodaření před zdaněním	213 127	305 800
Přidaná hodnota	652 302	771 846

Výdaje na výzkum a vývoj v roce 2015 a očekávané v roce 2016:

	2015 (v tis. Kč)	2016 (v tis. Kč)
Výdaje na výzkum a vývoj	126 872	141 849

Roční účetní závěrka PBS Velká Bíteš byla ověřena auditorem a projednána jak představenstvem společnosti, tak i dozorčí radou.

ECONOMIC AND FINANCIAL DEVELOPMENT

In 2015, PBS Velká Bíteš created a pre-tax profit of CZK 213,127,000.

The assets of PBS Velká Bíteš reached CZK 1,191,113,000 by 31st December 2015.

Fixed assets of the company rose by CZK 17,073,000 i.e. by 3.36 % from 01st January 2015 to 31st December 2015. Tangible fixed assets rose by CZK 837,000 i.e. by 0.18 %. Intangible fixed assets rose by 2,771,000 in 2015, and financial investments increased by CZK 13,465,000.

Current assets rose by CZK 48,363,000 i.e. by 7.91 %. Inventories increased by CZK 11,279,000. Short-term receivables increased by CZK 79,154,000. Short-term financial assets were decreased by CZK 42,070,000.

Asset accruals were decreased by CZK 884,000 in 2015.

Equity was increased by CZK 93,644,000 i.e. by 13.91 %.

Payables were decreased by CZK 42,990,000. Reserves decreased by CZK 9,980,000. Credit burden increased by CZK 24,162,000, and total liabilities decreased by 28,808,000 in 2015.

Liability accruals were decreased by CZK 284,000 in 2015.

Overall, the balance increased by CZK 64,552,000 i.e. by 5.73 % in 2015.

Economic results in 2015 and expected results in 2016:

	2015 (TCZK)	2016 (TCZK)
Total sales	1,372,414	1,546,414
Profit (loss) before tax	213,127	305,800
Added value	652,302	771,846

Research and development expenses in 2015 and expected expenses in 2016:

	2015 (TCZK)	2016 (TCZK)
Research and development	126,872	141,849

Annual financial statements of PBS Velká Bíteš have been verified by an auditor and reviewed by both the Board of Directors and the Supervisory Board.

ROZVAHA

ROZVAHA (v tis. Kč)	2014	2015
Aktiva celkem	1 126 561	1 191 113
Dlouhodobý majetek	508 445	525 518
Dlouhodobý nehmotný majetek	2 953	5 724
Dlouhodobý hmotný majetek	473 112	473 949
Dlouhodobý finanční majetek	32 380	45 845
Oběžná aktiva	611 555	659 918
Zásoby	369 994	381 273
Dlouhodobé pohledávky	0	0
Krátkodobé pohledávky	120 804	199 958
Krátkodobý finanční majetek	120 757	78 687
Časové rozlišení	6 561	5 677
Pasiva celkem	1 126 561	1 191 113
Vlastní kapitál	673 000	766 644
Základní kapitál	460 540	460 540
Kapitálové fondy	2 930	25 286
Fondy ze zisku	63 967	70 870
Výsledek hospodaření minulých let	7 526	33 661
Výsledek hospodaření běžného účetního období	138 037	176 287
Cizí zdroje	453 102	424 294
Rezervy	24 643	14 663
Dlouhodobé závazky	19 707	24 126
Krátkodobé závazky	275 674	228 265
Bankovní úvěry a výpomoci	133 078	157 240
z toho: dlouhodobé bankovní úvěry	49 188	36 400
Časové rozlišení	459	175

VÝKAZ ZISKU A ZTRÁTY

VÝKAZ ZISKU A ZTRÁTY (v tis. Kč)	2014	2015
Výkony a prodej zboží	1 339 295	1 439 712
z toho: tržby za prodej vlastních výrobků, služeb a zboží	1 245 829	1 361 903
změna stavu zásob vlastní činnosti	59 994	41 089
aktivace	33 472	36 720
Výkonová spotřeba a náklady na prod. zboží	790 878	787 409
Přidaná hodnota	548 417	652 303
Osobní náklady	397 216	412 875
Odpisy dlouhodobého nehmotného a hmotného majetku	53 735	59 014
Změna stavu rezerv a oprav. položek v provoz. oblasti a komplexních nákladů příštích období	-12 864	-564
Jiné provozní výnosy	133 437	66 450
Jiné provozní náklady	75 565	29 472
Provozní výsledek hospodaření	168 202	217 956
Změna stavu rezerv a opravných položek ve finanční oblasti	0	-9 891
Jiné finanční výnosy	14 721	11 052
Jiné finanční náklady	17 650	25 772
Finanční výsledek hospodaření	-2 929	-4 829
Výsledek hospodaření za běžnou činnost	138 037	176 287
Mimořádné výnosy	0	0
Mimořádné náklady	0	0
Mimořádný výsledek hospodaření	0	0
Výsledek hospodaření za účetní období	138 037	176 287
Výsledek hospodaření před zdaněním	165 273	213 127

BALANCE SHEET

BALANCE SHEET (TCZK)	2014	2015
Total assets	1,126,561	1,191,113
Fixed assets	508,445	525,518
Intangible fixed assets	2,953	5,724
Tangible fixed assets	473,112	473,949
Financial investments	32,380	45,845
Current assets	611,555	659,918
Inventory	369,994	381,273
Long-term receivables	0	0
Short-term receivables	120,804	199,958
Short-term financial assets	120,757	78,687
Accruals	6,561	5,677
Total liabilities	1,126,561	1,191,113
Equity	673,000	766,644
Registered capital	460,540	460,540
Capital funds	2,930	25,286
Funds created from net profit	63,967	70,870
Profit of previous years	7,526	33,661
Profit of current period	138,037	176,287
Liabilities	453,102	424,294
Reserves	24,643	14,663
Long-term payables	19,707	24,126
Short-term payables	275,674	228,265
Bank loans	133,078	157,240
of which: long-term bank loans	49,188	36,400
Accruals	459	175

PROFIT AND LOSS STATEMENT

PROFIT AND LOSS STATEMENT (TCZK)	2014	2015
Production and sales of goods	1,339,295	1,439,712
of which: revenues from own products, services and goods	1,245,829	1,361,903
Change in inventory of own production	59,994	41,089
Capitalization	33,472	36,720
Production consumption and cost of goods sold	790,878	787,409
Added value	548,417	652,303
Personnel expenses	397,216	412,875
Depreciation of intangible and tangible fixed assets	53,735	59,014
Accounting for reserves and adjustments to operations and deferred expenses	-12,864	-564
Other operating revenues	133,437	66,450
Other operating expenses	75,565	29,472
Operating profit	168,202	217,956
Accounting for reserves and adjustments to financial revenues and additions to financial reserves	0	-9,891
Other financial revenues	14,721	11,052
Other financial expenses	17,650	25,772
Profit (loss) from financial operations	-2,929	-4,829
Ordinary income	138,037	176,287
Extraordinary revenues	0	0
Extraordinary expenses	0	0
Extraordinary income	0	0
Profit (loss) of current accounting period	138,037	176,287
Profit (loss) before tax	165,273	213,127



ZPRÁVA NEZÁVISLÉHO AUDITORA

akcionáři a představenstvu o ověření řádné účetní závěrky k 31. 12. 2015
společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. se sídlem Velká Bíteš, Vlkovská 279, PSČ
59512, IČ 00176109.

Provedli jsme audit přiložené účetní závěrky společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. sestavené na základě českých účetních předpisů ke dni 31. 12. 2015, která se skládá z rozvahy k 31. 12. 2015, výkazu zisku a ztráty, přehledu o změnách vlastního kapitálu a přehledu o peněžních tocích za období od 1. 1. 2015 do 31. 12. 2015.

VÝROK AUDITORA

Podle našeho názoru účetní závěrka podává věrný a poctivý obraz aktiv a pasiv společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. k 31. 12. 2015, nákladů, výnosů, výsledku jejího hospodaření a peněžních toků za rok končící 31. 12. 2015 v souladu s českými účetními předpisy.

V Brně dne 31. 3. 2016

Kreston A&CE Audit, s. r. o.
Ptašínského 4, 602 00 Brno
oprávnění KAČR č. 007
Ing. Libor Cabícar, jednatel společnosti



Ing. Leoš Kozohorský
auditor, oprávnění č. 1276

AUDITOR'S REPORT

27



INDEPENDENT AUDITOR'S REPORT

to the shareholder and Board of Directors on an audit of standard financial statements as
of 31. 12. 2015
for the company První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. with registered seat at Velká Bíteš,
Vlkovská 279, PSČ 59512, ID no. 00176109

We have audited the accompanying financial statements of the company První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. prepared in conformity with the Czech accounting regulations as of 31. 12. 2015,, which comprise the balance sheet as of 31. 12. 2015, income statement, overview of changes in equity and cash flow statement for the period from 1.1.2015 to 31. 12. 2015.

AUDITOR'S OPINION

In our opinion, the financial statements give a true and fair view of the financial position of the company První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. as of 31. 12. 2015, the costs, revenues, the results of its operations and cash flows for the year then ended in accordance with Czech accounting regulations.

In Brno, on 31. 3. 2016

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Libor Cabicar'.

Kreston A&CE Audit, s. r. o.

Ptašínského 4, 602 00 Brno

Czech Chamber of Auditors license no. 007

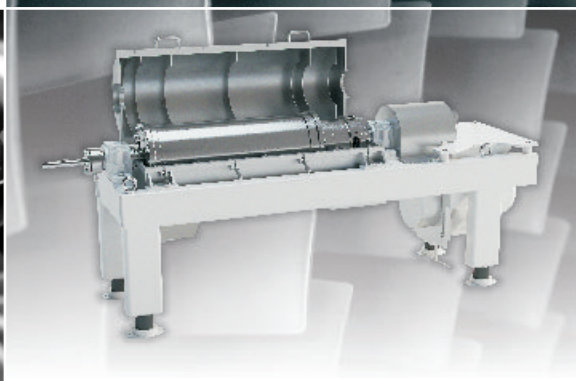
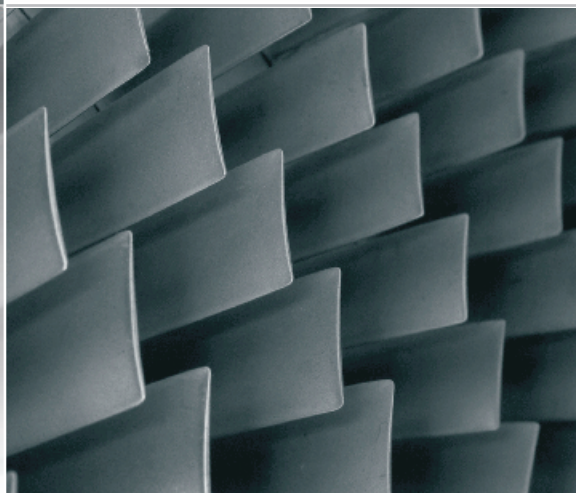
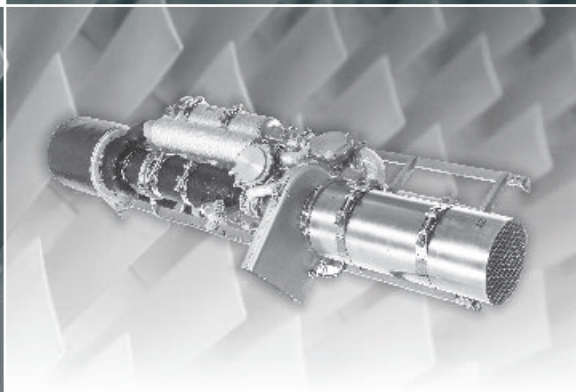
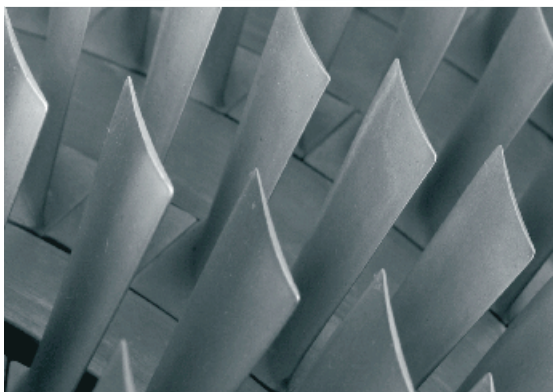
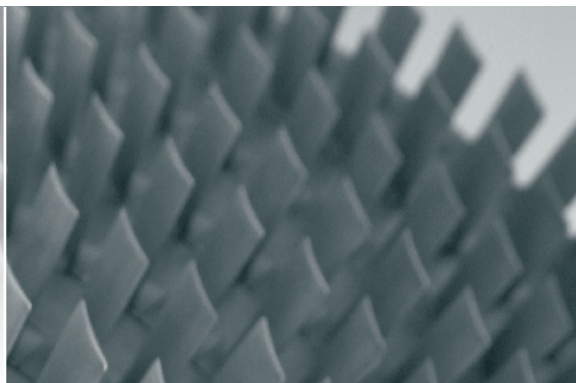
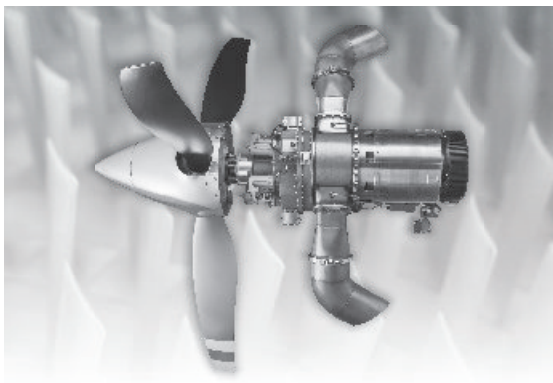
Ing. Libor Cabicar, CEO



A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Leoš Kozohorský'.

Ing. Leoš Kozohorský

Auditor, license no. 1276





PBS Velká Bíteš – člen skupiny PBS GROUP
PBS Velká Bíteš - member of the PBS GROUP



První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s.
Vlkovská 279, 595 12 Velká Bíteš, Czech Republic
tel.: +420 566 822 111 fax: + 420 566 822 135
e-mail: info@pbsvb.cz www.pbsvb.cz