První brněnská strojírna
Velká Bíteš, a.s.

zpráva
report

2009

OBSAH - CONTENTS

1 OBSAH
CONTENTS

2 ÚVODNÍ SLOVO GENERÁLNÍHO ŘEDITELE
MANAGING DIRECTOR'S INTRODUCTION

4 PROFIL SPOLEČNOSTI
COMPANY PROFILE

HLAVNÍ CÍLE
MAIN OBJECTIVES

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O SPOLEČNOSTI
BASIC DATA OF THE COMPANY

STRUKTURA AKCIONÁŘŮ
STRUCTURE OF SHAREHOLDERS

STATUTÁRNÍ ORGÁNY
STATUTORY BODIES

6 ORGANIZAČNÍ STRUKTURA SPOLEČNOSTI
ORGANISATIONAL STRUCTURE OF THE COMPANY

VEDENÍ SPOLEČNOSTI PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA VELKÁ BÍTEŠ, A.S.
MANAGEMENT OF PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA VELKÁ BÍTEŠ, A.S.

8 VÝROBNÍ PROGRAM
MANUFACTURING PROGRAM

10 KONCEPCE JAKOSTI
QUALITY POLICY

12 ÚDAJE O ZAMĚSTNANCÍCH
PERSONNEL DATA

18 EKONOMICKÝ A FINANČNÍ VÝVOJ
ECONOMIC AND FINANCIAL DEVELOPMENT

20 ROZVAHA
BALANCE SHEET

VÝKAZ ZISKU A ZTRÁTY
PROFIT AND LOSS STATEMENT

22 ZPRÁVA AUDITORA
AUDITOR'S REPORT

ÚVODNÍ SLOVO GENERÁLNÍHO ŘEDITELE

Vážené dámy a pánové,

rok 2009 byl výrazně poznamenán světovou finanční a hospodářskou krizí, což se projevilo ve snížení objemů zakázek. Byli jsme nuceni reagovat na novou situaci zavedením celé řady úsporných opatření. Na druhou stranu, díky nastalé situaci, došlo ke zvýšení efektivity společnosti a ekonomické ukazatele dosažené za rok 2009 se výrazněji neliší od předchozích roků.

Jsem velmi rád, že První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. pokračuje úspěšně v naplňování podnikatelské vize akciové společnosti v oborech, které jsou dlouhodobě nosným programem firmy. V krizovém roce jsme dokázali přidat nové obory, kterými jsou potravinářský, kosmetický a spotřební průmysl. Celkový výčet oborů, ve kterých dnes První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. podniká, je následující:

- letectví
- energetika
- automobilový průmysl
- lodní průmysl
- zdravotnictví
- ekologie
- skleněná vlákna
- potravinářský průmysl
- kosmetický průmysl
- spotřební průmysl

Společnost dokázala i v tomto těžkém období zrealizovat významné investice do nového informačního systému a nových technologií v oblasti přesného obrábění, ve formě CNC strojů a přesných odlitků, tj. vakuové, žíhací pece a souvisejících technologií pro přesné lití.

Zavedení nového informačního systému zlepšilo a zefektivnilo řízení procesů ve společnosti.

Největším technickým počinem v roce 2009 v oblasti letectví bylo zahájení zkoušek zcela nového turbovrtulového motoru s výkonem 180 kW s cíleným použitím pro malé letouny. Podařilo se nám uzavřít tříletý kontrakt na dodávky startovacích systémů hlavních motorů vrtulníků MI-17. Pokračuje úspěšně prodej proudového motoru TJ100 (u kterého se nám opět podařilo zvýšit tah na 1300N), stejně jako prodej systémů klimatizace. Usilovně pracujeme na novém systému klimatizace pro vrtulníky typu MI a malé letouny.

Ve slévárenství se nám podařilo s odlitky rozvlákňovacích disků výrazněji proniknout na trh výroby skleněných vláken. Daří se nadále dodávat velké série přesných odlitků turbínových kol pro turbodmychadla a malé letecké motory, stejně jako lopatek pro spalovací turbíny. Úspěšně jsme pořídili investice v rámci programu Inovace, kdy došlo k další modernizaci technologie přesného lití metodou vytavitelného modelu. V oboru zdravotnictví dodáváme nejen přesné odlitky jako náhrady kloubů, ale i velmi přesné obráběné díly pro mamografické zařízení.

V oblasti ekologie se daří dodávat dekantační odstředivky pro čističky odpadních vod stále ve větším množství. Připravujeme dodávky dekantačních odstředivek o vyšším výkonu, nabízíme i mobilní provedení, které se rovněž jeví jako optimální řešení při odvodnění kalů. Podílíme se na vývoji a výrobě nové odstředivky, která má své uplatnění nejen v potravinářském, ale i kosmetickém průmyslu.

Úspěšně byla zahájena výroba a montáže strojů pro předního světového výrobce a dodavatele obalů pro potravinářský a spotřební průmysl. Pro výrobu obalů se využívá speciální technologie zpracování recyklovaného papíru.

V oblasti energetiky byla vyrobena a instalována na Slovensku doposud největší kondenzační turbína dodaná v historii společnosti, o výkonu 8,5 MW a stala se výbornou referencí.

Provoz galvanovny pokračuje ve vysoké kvalitě eloxování, galvanického zinkování, pokovení či chromování například pro letecký, automobilový nebo textilní průmysl.

K našim již stabilním trhům v Evropské unii, Rusku, Číně, USA, Severní Africe, na Blízkém východě, se přidala velmi výrazně také Indie.

Jeden z našich učňů se stal vítězem celonárodního finále v obrábění kovů a získal ocenění „Zlaté české ručičky“.

Závěrem mi dovolte poděkovat všem, kteří se v průběhu nelehkého roku 2009 podíleli na plnění náročných úkolů. Pevně věřím, že i v roce 2010 nejen udržíme významnou pozici První brněnské strojírny Velká Bíteš, a.s. na evropských a světových trzích, ale znovu tuto pozici posílíme.

Ing. Milan Macholán
generální ředitel a předseda představenstva

MANAGING DIRECTOR'S INTRODUCTION

Ladies and Gentlemen,

The year 2009 was substantially marked by global financial and economic crisis, which showed itself in reduction of the volume of orders. We had to react to the new situation by introducing a number of cost saving measures. On the other hand, thanks to these measures, in 2009 the cost effectiveness of the company was increased, and consequently, economic indicators do not differ from those of the previous years.

I am glad to report again success in fulfilling the vision of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. in core lines of business of the firm. In the crisis year we added new lines - food, cosmetics and consumer goods. The full list of current lines of business of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. is as follows:

- aviation
- power engineering
- automotive
- ship building
- medical
- ecology
- glass fibres
- food
- cosmetics
- consumer goods

Notwithstanding the difficult times, the company successfully invested in a new information system and new technologies in the field of precise machining on CNC machines, and precision casting in vacuum and annealing furnace and relating precision casting technologies.

The new information system has improved and made more effective control of processes in the company.

In the aviation field, in 2009 the main technical initiative was the commencement of tests of the wholly new 180 kW turbo-prop engine designed for small aircraft. We have concluded a three-year contract for supply of starting systems of main engines of helicopters MI-17. Also turbojet engine TJ100 (for which we successfully increased the thrust to 1300N) as well as air-conditioning systems have had a ready market. We are thoroughly working on a new air-conditioning system for MI helicopters and small aircraft.

In the foundry field, our defibering disks met with success on the glass fibre production market. Furthermore, we deliver big series of precision castings of turbine wheels for turbochargers and small aircraft engines, and of blades for gas turbines. We invested successfully within the Innovation programme in further modernization of the investment casting technology. In the medical field, we deliver not only precision castings as joint implants, but also precision machined parts for mammographic equipment.

In the area of ecology, we deliver more and more decanting centrifuges for waste water treatment plants. We are developing decanting centrifuges of higher output, and offer also mobile solution, which seems an optimal solution in sludge dewatering. We are taking part in the development and manufacture of a new centrifuge for both food and cosmetic industries.

We successfully started manufacturing and assembling machines for a leading world manufacturer and supplier of packages for food and consumer-goods industry, using special technology of recycled paper processing.

In the power field, we have manufactured and installed the biggest ever delivered 8.5 MW condensing turbine in Slovakia, which has become an excellent reference.

The plating shop continues high-quality eloxal coating, zinc coating, metal coating or chromating for aviation, automotive, textile and other industries.

The market of India has completed our already stabile markets in the European Union, Russia, China, USA, North Africa and the Near East.

One of our apprentices has become a winner of the final of the nation-wide metal cutting competition „Gold Czech Hands“.

In conclusion, allow me to thank to all of you who contributed to the fulfilment of all challenging objectives in the difficult year 2009. I firmly believe that in 2010 not only we will keep, but also further strengthen the outstanding position of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. on European and global markets.

Milan Macholán
Managing Director and Chairman of the Board of Directors

PROFIL SPOLEČNOSTI

První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s. je moderní a prosperující společností v oboru přesného strojírenství, tradiční výrobce vysokootáčkových strojů pro letectví a energetiku. Dále firma dodává své výrobky do automobilového průmyslu, zdravotnictví, sklářství, ekologie, kryotechnického a jaderného průmyslu. Společnost je divizně uspořádána dle jednotlivých výrobků a jejich technického rozvoje. Nabízí výrobky a služby s vynikající technickou úrovní a kvalitou, vysokou spolehlivostí, včetně zajištění servisu a generálních oprav. Svou činnost plně orientuje na požadavky zákazníků.

HLAVNÍ CÍLE

- pokračovat v realizaci programu technického rozvoje výrobků a technologií na vysoké technické úrovni
- udržet a rozšířit přítomnost na exportních trzích
- zvýšit dodávky do sítě renomovaných světových finalistů
- být konkurenceschopní v globálním měřítku
- udržet a posílit finanční stabilitu společnosti
- stát se společností regionu, v níž každý zaměstnanec bude pracovat s hrdostí

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O SPOLEČNOSTI

IČ	00176109
DIČ	CZ00176109
Generální ředitel společnosti	Ing. Milan Macholán
Kontaktní adresa	Vlkovská 279, 595 12 Velká Bíteš, CZ
Telefon	+420 566 822 111
Fax	+420 566 822 135
E-mail	info@pbsvb.cz
Internetové stránky	www.pbsvb.cz
Základní kapitál	460 540 tis. Kč
Počet zaměstnanců	690

STRUKTURA AKCIONÁŘŮ

100 % akcionářem společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. k datu 31.12.2009 byla společnost imAGe GROUP, a. s.

STATUTÁRNÍ ORGÁNY

STATUTÁRNÍ ORGÁNY K 31.12.2009:

PŘEDSTAVENSTVO

Ing. Milan Macholán	předseda představenstva
Ing. Martin Uhlíř	místopředseda představenstva
Ing. Tomáš Koutský	člen představenstva

DOZORČÍ RADA

JUDr. Jaroslava Šandová	předsedkyně dozorčí rady
Ing. Václav Kozák	člen dozorčí rady
Josef Šrámek	člen dozorčí rady

COMPANY PROFILE

První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. is a modern and prosperous precise mechanical engineering company, a traditional manufacturer of high-speed machines for aerospace and power industry. It also delivers its products to automotive industry, national health sector, glass industry, cryotechnical industry and nuclear industry. The company structure consists of divisions organised in respect to individual products and their technical development. It offers reliable products of high technical standard and quality, and provides overhauls, technical support and services to fully meet the customers' requirements.

MAIN OBJECTIVES

- to continue the program of technical development of products and high-tech level technologies
- to keep and extend the presence in export markets
- to increase deliveries into the network of world renowned suppliers of final products
- to be able to compete in global competition
- to keep and improve the financial stability
- to become the company in the region which every employee will take pride in

BASIC DATA OF THE COMPANY

Registration number	00176109
Tax identification number	CZ00176109
Managing director	Milan Macholán
Contact address	Vlkovská 279, 595 12 Velká Bíteš, CZ
Telephone	+420 566 822 111
Fax	+420 566 822 135
E-mail	info@pbsvb.cz
Internet	www.pbsvb.cz
Registered capital	CZK 460,540 thousand
Number of employees	690

STRUCTURE OF SHAREHOLDERS

On 31st December 2009 imAGe GROUP, a.s. held 100% of shares of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s.

STATUTORY BODIES

STATUTORY BODIES AT 31.12.2009:

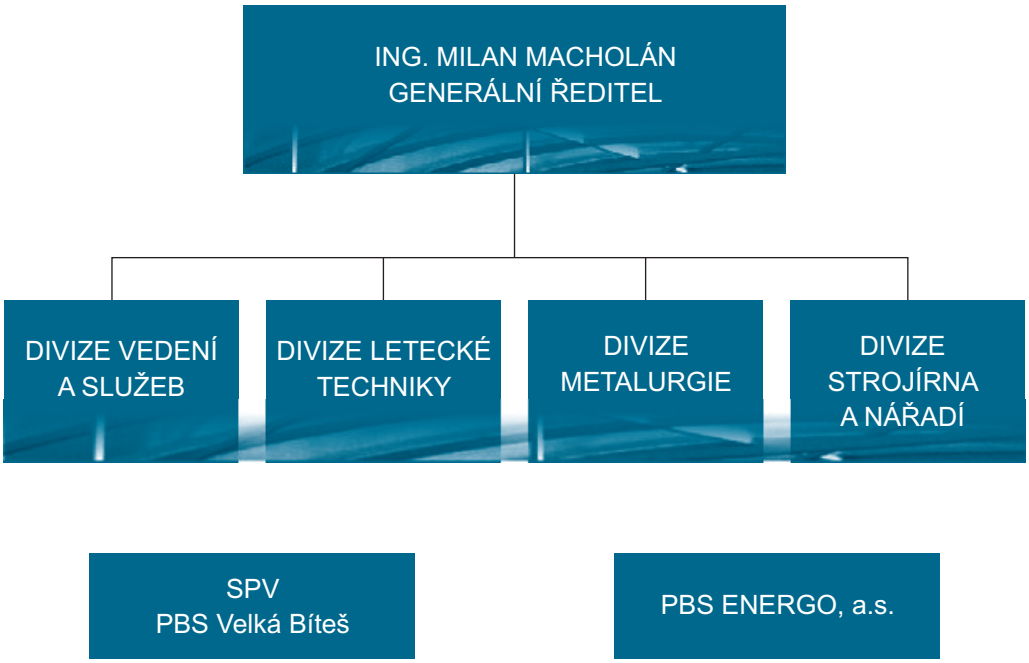
BOARD OF DIRECTORS

Milan Macholán	Chairman of the Board of Directors
Martin Uhlíř	Vice-chairman of the Board of Directors
Tomáš Koutský	Member of the Board of Directors

SUPERVISORY BOARD

Jaroslava Šandová	Chairman of the Supervisory Board
Václav Kozák	Member of the Supervisory Board
Josef Šrámek	Member of the Supervisory Board

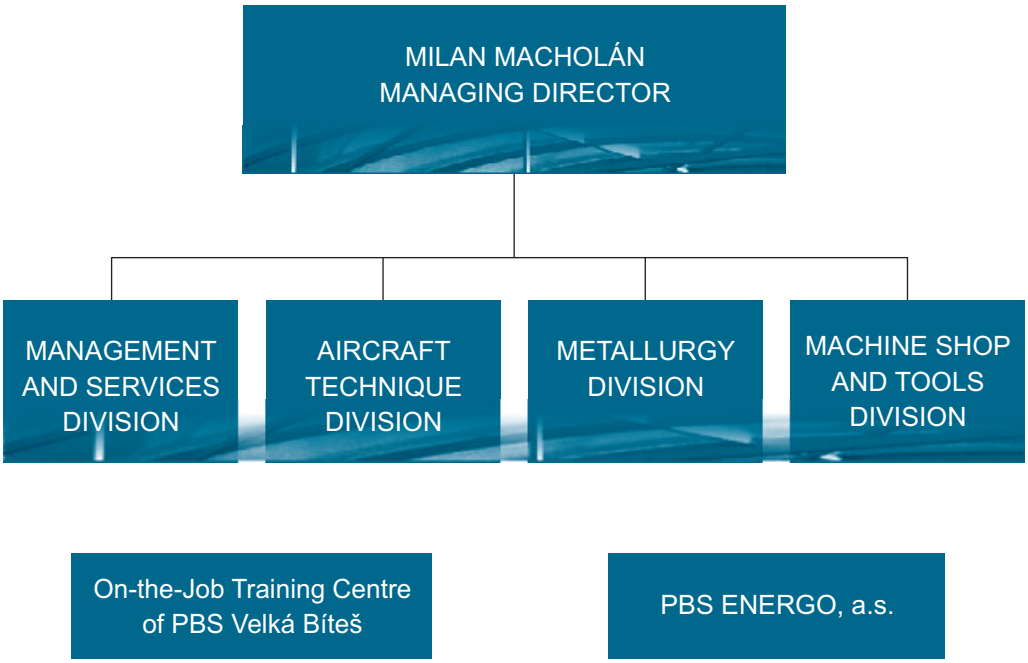
ORGANIZAČNÍ STRUKTURA SPOLEČNOSTI



VEDENÍ SPOLEČNOSTI PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA VELKÁ BÍTEŠ, A.S.

Ing. Milan Macholán	generální ředitel
Ing. Martin Uhlíř	finanční ředitel
Ing. Zdeněk Katolický	ředitel divize letecké techniky
Prof. Ing. Karel Hrbáček, DrSc.	ředitel divize metalurgie
Ing. Jaromír Dvořák	ředitel divize strojírna a nářadí
Ing. František Bárta	vedoucí odboru automatizace informačních systémů
Pavel Burian	vedoucí úseku řízení kvality
Ing. Jarmila Veverková	vedoucí personálního odboru
Ing. Karel Jelínek	vedoucí útvaru vnitřních služeb

ORGANISATIONAL STRUCTURE OF THE COMPANY



MANAGEMENT OF PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA VELKÁ BÍTEŠ, A.S.

Milan Macholán	Managing Director
Martin Uhlíř	Finance Director
Zdeněk Katolický	Director of Aircraft Technique Division
Prof. Karel Hrbáček	Director of Metallurgy Division
Jaromír Dvořák	Director of Machine Shop and Tools Division
František Bárta	Information Systems Automation Manager
Pavel Burian	Quality Control Manager
Jarmila Veverková	Personnel Manager
Karel Jelínek	Internal Services Manager

VÝROBNÍ PROGRAM

DIVIZE VEDENÍ A SLUŽEB

- správa majetku, personalistika, informační systémy, servis, technická obsluha výroby, dělení materiálu řezáním a pálením, nedestruktivní zkoušení - rentgen, penetrační a magnetická kontrola, chemické a mechanické zkoušky materiálů, metrologie, ekologie, investiční projekty, public relations
- útvar galvanovna - eloxování /elox tvrdý - tmavý odstín, elox tvrdý - černá barva, elox přírodní - bezbarvý, elox přírodní - černá barva, elox přírodní - žlutý (dvojchroman), chromelox s utěsněním ve dvojchromanu/, niklování, cínování, zinkování

DIVIZE LETECKÉ TECHNIKY

- proudové motory s tahem od 100 do 150 daN a turbovrtulové motory s výkonem do 200 kW pro pohon bezpilotních prostředků, ultralehkých letounů
- malé plynové turbíny (PEJ resp. APU) sloužící jako generátory vzduchu pro startovací systémy letadel a nouzové zdroje energie a hydrauliky
- turbínové motory sloužící k pohonu vysokootáčkových generátorů s permanentními magnety i generátorů s využitím převodovky
- vzduchové startovací turbíny leteckých motorů
- klimatizační systémy letadel skládající se z turbochladící jednotky, výměníku tepla, odlučovače vody, prvků pneumatické regulace, převodových motorků, uzavíracích ventilů
- vysokootáčkové převodovky
- héliové expanzní turbíny, které jsou používány ke zkapalňování hélia
- nízkoteplotní kompresory pro odsávání par hélia v supravodivých zařízeních
- pozemní zdroje elektrické energie a kogenerační jednotky (kombinovaná dodávka energie a tepla na bázi turbínového motoru)
- kooperační výroba dle dokumentace zákazníků, obrábění voskových modelů, 5-osé obrábění
- projekty a vývoj - náročné výpočty z oblasti proudění, pevnosti, životnosti a dynamiky a návrhy průtočných částí turbín a kompresorů pro interní vývojové projekty i pro externí zákazníky, řízení vývojových projektů s finanční dotací vlády ČR a EU

DIVIZE METALURGIE

- přesně lité odlitky metodou vytavitelného modelu z uhlíkových ocelí, vysoce legovaných ocelí a superslitin na bázi niklu a kobaltu v rozsahu hmotností 0,1-30 kg
- přes 340 druhů odlitků, odlévání na vzduchu a ve vakuu
- odlitky: lopatky plynových turbín, odlitky pro sklářský průmysl - rozvlákňovací hlavy, automobilový průmysl - turbodmychadlová kola, turbínová a rozváděcí kola pomocných energetických jednotek leteckých motorů, kloubní náhrady pro zdravotnictví
- atestace odlitků ve vlastní laboratoři

DIVIZE STROJÍRNA A NÁŘADÍ

- zajišťování dodávek kompletního opracování i kompletní montáže výrobků pro strategické zákazníky (kooperační výroba dle dokumentace zákazníka)
- výroba dekantačních odstředivek, které slouží ke kontinuálnímu oddělování pevných podílů ze suspenzí, např. pro čistírny odpadních vod
- výroba forem pro přesné lití
- výroba přípravků a speciálního nářadí
- elektroerozivní obrábění
- obrábění rotorů turbín a generátorů do výkonu 200 MW
- CNC ostření nástrojů
- vyvažování

PBS ENERGO, A.S.

- parní protitlakové turbíny v rozsahu výkonů od 0,1 do 25 MW
- parní kondenzační turbíny o výkonu 0,1 - 25 MW
- expanzní plynové turbíny od 0,2 do 25 MW
- opravy rotorů turbín do výkonu 200 MW
- výrobky pro jadernou energetiku - speciální boxy a žlaby
- dodávky náhradních dílů k turbínám PBS
- revize, opravy, rekonstrukce a modernizace turbín
- servisní činnost, poradenství a studie v oblasti energetiky
- kooperační výroba dle dokumentace zákazníků

Středisko praktického vyučování PBS VELKÁ BÍTEŠ

- praktické vyučování žáků učebního oboru Obráběč kovů
- účast na soutěžích zručnosti žáků
- realizace projektů financovaných ze strukturálních fondů EU
- náborová činnost žáků
- rekvalifikační kurzy a vzdělávání dospělých

MANUFACTURING PROGRAM

MANAGEMENT AND SERVICES DIVISION

- facility management, human resources, information systems, servicing, technical support of production, material cutting, nondestructive testing (X-ray, dye penetrant and magnetic), chemical and mechanical tests of materials, metrology, environmental, investment projects, public relations
- plating shop - eloxal coating /hard eloxal coat - dark, hard eloxal coat - black, natural eloxal coat - colourless, natural eloxal coat - black, natural eloxal coat- yellow (dichromate), chromium eloxal coat sealed with dichromate/, nickel coating, tin coating, zinc coating

AIRCRAFT TECHNIQUE DIVISION

- turbojet engines with thrust between 100 and 150 daN and turboprop engines with power up to 200 kW for the drive of UAVs and ultralight aircraft
- small gas turbines (APU) working as air generators for aircraft starting systems and as emergency power and hydraulic sources
- turbojet engines for the drive of high-speed generators with permanent magnets and of generators using a gearbox
- air starting turbines for aircraft engines
- aircraft air conditioning systems consisting of a turbo cooling unit, heat exchanger, water separator, pneumatic control components, gear motors, closing valves
- high-speed gearboxes
- helium expansion turbines for helium liquefying
- cryogenic compressors for exhaust of helium vapours in superconductive equipment
- ground power units and cogeneration units (combined generation of power and heat based on a turbo engine)
- cooperation production according to the customer's documentation, production of wax patterns, 5-axis machining
- design and development - exacting calculations in the field of flow, strength, life and dynamics and design of flow parts of turbines and compressors for internal development projects as well as for external customers, management of development projects subsidized by the Czech Government and EU

METALLURGY DIVISION

- precision investment castings of carbon steel, high-alloy steel and nickel and cobalt base super alloys from 0.1 to 30 kg
- more than 340 types of castings, air and vacuum casting
- castings: gas turbine blades, castings for glass industry - defibering heads, automotive industry - turbocharger wheels, turbine and guide wheels of auxiliary power units of aircraft engines, joint implants for health sector
- casting certification in the company's testing laboratory

MACHINE SHOP AND TOOLS DIVISION

- complete machining and assembly of products for strategic customers (cooperation production according to the customer's documentation)
- manufacture of decanting centrifuges for continuous separation of solid particles from suspensions, e.g. for waste water treatment plants
- production of moulds for precise casting
- production of jigs and special tools
- electrospark machining
- machining rotors of turbines and generators of power output up to 200 MW
- CNC grinding of tools
- balancing

PBS ENERGO, A.S.

- steam back-pressure turbines 0.1 to 25 MW
- steam condensing turbines 0.1 to 25 MW
- gas expansion turbines 0.2 to 25 MW
- repair of rotors of turbines up to 200 MW
- products for nuclear power engineering - special boxes and mangers
- spare parts of PBS turbines
- overhauls, repairs, reconstruction and modernization of turbines
- services, consultancy and studies in the area of power engineering
- cooperation production according to the customer's documentation

ON-THE-JOB TRAINING CENTRE OF PBS VELKÁ BÍTEŠ

- practical training of apprentices in metal machining
- participation in competitions of apprentices
- realization of projects financed from EU structural funds
- recruitment of trainees
- requalification training and education of adults

KONCEPCE JAKOSTI

Politika jakosti a environmentu První brněnské strojírny Velká Bíteš, a.s. - stanovená na zásadách mezinárodních norem AS 9100 a ISO 14001 je jednoznačně zaměřena na plnění požadavků a očekávání našich zákazníků, což v praxi znamená vyrábět a dodávat kvalitní výrobky ve stanoveném množství a čase za podmínek, které zabezpečují šetrný přístup k životnímu prostředí.

Nastavený proces neustálého zlepšování jakosti a environmentu je jedním ze základních předpokladů pro zajištění rozvoje a prosperity naší společnosti. Jednotlivé procesy jsou průběžně monitorovány, vyhodnocovány a analyzovány za účelem stanovení příležitostí k jejich zlepšení a realizaci potřebných změn.

Proto vrcholové vedení společnosti podporuje tyto zavedené a certifikované systémy zabezpečováním dostatečných zdrojů a vytvářením prostoru pro jejich uplatňování a efektivní využívání za účelem dosažení stanovených cílů. Vrcholové vedení v pravidelných intervalech tyto procesy přezkoumává a stanovuje nápravná opatření v případech zjištění odchylek od dokumentovaných postupů, jakož i opatření pro zmírňování negativních dopadů environmentálních aspektů vyplývajících z vlastní činnosti. Velký důraz je rovněž kladen na dodržování zásad pro nakládání s chemickými látkami a přípravky, řízení odpadů, šetření energií, ochranu vod a ovzduší a dodržování právních předpisů a jiných požadavků, kterým akciová společnost podléhá a které se vztahují k jejím environmentálním aspektům. Politika jakosti a environmentu je součástí strategie společnosti, z níž byly pro rok 2009 definovány následující cíle:

- rozšířit objem zákazníků a vstoupit na nové trhy
- dodávat výrobky ve stanovené jakosti, množství a čase
- realizovat závěry technického a technologického vývoje do prodejních zakázek
- zavést nové technologie do trvalého provozu a zvýšit výkonnost divizí
- zlepšováním procesů snižovat náklady
- preventivními opatřeními snižovat dopady environmentálních aspektů na životní prostředí
- technickými opatřeními snížit spotřebu energií a neobnovitelných zdrojů
- zpracovat projekt na ochranu povrchových i podzemních vod
- ošetřit chemické látky ve smyslu nařízení REACH
- preferovat prevenci před následnými opatřeními

Konkrétní cíle zpracované jednotlivými divizemi vyplývající ze strategických cílů společnosti byly za období 1-12/2009 splněny a vedení společnosti prověřilo jejich účinnost.

Cíle zaměřené na zvyšování účinnosti systému jakosti a environmentu byly v roce 2009 rovněž splněny a je možné je ve stručnosti definovat v následujících bodech:

- zavedení pokročilého plánování jakosti výrobků se zaměřením na dokumentovaný proces PPAP pro odběratele strojních součástí
- zpracování dokumentovaných postupů pro certifikaci dvou metod nedestruktivního zkoušení (FPI a RTG) dle předpisu NADCAP
- úspěšná recertifikace systému environmentálního managementu podle normy ISO 14001/2004
- obhájení získaných oprávnění pro navrhování, výrobu a údržbu letadlových celků pro civilní i vojenské letectví dle požadavků předpisů PART 21- hlava G, J a PART 145
- zvýšení účinnosti monitorování jednotlivých procesů s využitím SW zpracovaným vlastními zdroji
- efektivní využití programu vzdělávání v systému jakosti a environmentu ve všech divizích a.s.
- zavedení jednotlivých metodik APQP do systému jakosti a jejich implementace v divizích

Plnění požadavků systému jakosti a environmentu, včetně stanovených cílů a dosažených cílových hodnot za období roku 2009, bylo vrcholovým vedením společnosti přezkoumáno, byla stanovena doporučení ke zlepšení pro konkrétní oblasti a závěrečné hodnocení dokumentuje vhodnost, účinnost a efektivní využívání těchto systémů ve všech činnostech celé společnosti.

QUALITY POLICY

Quality and environmental policy of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. based on the principles of international standards AS 9100 and ISO 14001 is focused on fulfilling the requirements and expectations of our customers, which in practice means to manufacture and produce the required number of high-quality products in timely manner under environmentally friendly conditions.

The process of continual improvement of quality and environment is one of the basic conditions for the development and prosperity of our company. Individual processes are continuously monitored, evaluated and analyzed to determine opportunities for their improvement and implementation of necessary changes.

The top management of the company supports these established and certified systems by providing sufficient resources and creating conditions for their implementation and efficient use in order to achieve stated objectives. The top management reviews these processes regularly, and if deviations from documented procedures are found, sets corrective actions, as well as measures to mitigate adverse impacts of environmental aspects arising from the company's activities. Special attention is also paid to observance of principles of handling chemical substances and agents, waste management, energy saving, protection of water and air, and observance of legal regulations and other requirements relating to the company's activities and its environmental aspects. The quality and environmental policy is part of the company's strategy, from which the following objectives were defined for the year 2009:

- Extend the number of customers and enter new markets
- Deliver required quantity of high quality products in timely manner
- Implement outputs of technical and technological development in sales orders
- Put new technologies into permanent operation, and increase productivity of divisions
- Reduce costs by improvement of processes
- Decrease impacts of adverse environmental aspects on the environment by preventive actions
- Reduce consumption of energy and non-renewable resources by technical measures
- Prepare a project for protection of both surface and underground water
- Treat chemicals in accordance with REACH regulation
- Prefer prevention to follow-up measures

Specific goals set by individual divisions on the basis of strategic objectives of the company were fulfilled in the period 1-12/2009, and the company management has checked their efficiency.

The objectives focused on improvement of efficiency of the quality and environmental system were fulfilled in 2009 as well, and they can be briefly defined as follows:

- Introduction of advanced product quality planning with focus on documented PPAP process for purchasers of engineering components
- Preparation of documented procedures for certification of two NDT methods (FPI and radiographic examination) according to NADCAP specification
- Successful recertification of the environmental management system according to ISO 14001/2004
- Defence of obtained approvals for design, manufacture and maintenance of aircraft components for both civil and military aviation according to the requirements of PART 21 - Section G, J, and PART 145
- Increase of efficiency of monitoring individual processes using SW developed by own resources
- Effective use of the programme of training in the quality and environmental system in all divisions of the company
- Introduction of individual APQP methods in the quality system and their implementation in divisions

Top management of the company reviewed the fulfilment of requirements of the quality and environmental system, including stated objectives and achievement of target values in the period of 2009, set recommendations for improvement in specific areas. Their final statement documents suitability, efficiency and effective use of these systems in all activities of the company.

ÚDAJE O ZAMĚSTNANCÍCH

V roce 2009 došlo ve společnosti ke snížení počtu zaměstnanců o 10,3 % ve všech kategoriích v souladu s potřebami výroby. Snížení počtu zaměstnanců příznivě ovlivnilo efektivitu činností ve firmě. Zaměření firmy na efektivní rozvoj podpořila i série interních a externích vzdělávacích akcí, proto společnost disponuje řadou odborně zdatných pracovníků. K realizaci nových projektů naplňujících strategické cíle společnosti jsou připravováni všichni zaměstnanci, kteří se v roce 2009 zúčastnili některého z 503 školení a tréninků.

Dotace na vzdělávání

V roce 2009 byly realizovány 2 fáze vzdělávání v rámci projektu Evropského sociálního fondu OP LZZ „Vzdělávejte se!“. Vzdělávacích aktivit se zúčastnili zaměstnanci, kteří byli ohroženi negativními důsledky organizačních změn ve společnosti v důsledku krize a společnost tak získala prostor pro efektivnější řešení vzniklé situace - zaměstnanci si zdokonalili své odborné znalosti, dovednosti a kompetence v oblasti obecného vzdělávání.

I. fáze vzdělávání - vzdělávací aktivity:

- **Novinky, praktické využití a pokročilé techniky práce s WORD a EXCEL - proškoleno 59 zaměstnanců**
- **Zvýšení kompetencí vedoucích pracovníků v manažerské práci - proškoleno 42 zaměstnanců**
- **Pokročilé programování CNC strojů - proškoleno 30 zaměstnanců**

II. fáze vzdělávání - vzdělávací aktivity:

- **Štíhlá výroba - LEAN PRODUCTION - proškoleno 56 zaměstnanců**
- **Řízení výkonu a jeho zavedení do praxe - jak zvýšit osobní efektivitu - proškoleno 48 zaměstnanců.**

Projekt „Vzdělávejte se!“ byl spolufinancovaný z prostředků Evropského sociálního fondu a státního rozpočtu České republiky.

PERSONNEL DATA

In 2009 the number of employees was decreased by 10.3 % in all categories in agreement with the production needs. The decrease in the number of employees positively influenced effectiveness of activities in the company. A number of both internal and external training courses took place to focus the employees on effective development of the company. That is why the company has a lot of qualified employees. All employees who took part in some of more than 503 training courses or lectures are prepared for the implementation of new projects fulfilling the strategic objectives of the company.

Grants for education

esf evropský sociální fond v ČR EVROPSKÁ UNIE MP SV OPERAČNÍ PROGRAM LIDSKÉ ZDROJE A ZAMĚSTNANOST PODPORUJEME VAŠI BUDOUCNOST www.esfcr.cz

In 2009 2 phases of education were realized within the project of the European Social Fund HRE Operational Programme „Educate Yourselves!“. Educational activities were attended by the employees who were exposed to adverse results of organizational changes in the company in consequence of the crisis. In this way, the company got space for more efficient solution of the situation; the employees improved their skills, knowledge and general competences.

Education phase I - educational activities:

- **News, practical use of and advanced work with WORD and EXCEL - 59 employees trained**
- **Improvement of competencies of managers in managerial work - 42 employees trained**
- **Advanced programming of CNC machines - 30 employees trained**

Education phase II - educational activities:

- **Lean Production - 56 employees trained**
- **Performance management in practice - how to increase personal performance - 48 employees trained.**

The project „Educate Yourselves!“ was co-financed from the means of the European Social Fund and the budget of the Czech Republic.

Praktická výuka učňů oboru obráběč kovů

Výchova personálních rezerv představuje také výuku učňů - obráběčů kovů. Středisko praktického vyučování PBS Velká Bíteš, jehož zřizovatelem je První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s., odborně připravuje žáky pro práci na CNC i konvenčních strojích, teoretickou výuku zabezpečuje Střední odborná škola Jana Tiraye Velká Bíteš. Byl akreditován nový učební obor s maturitou - mechanik seřizovač. Výuka bude zahájena 1. 9. 2010.

esf evropský sociální fond v ČR | EVROPSKÁ UNIE | MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ, MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY | OP Vzdělávání pro konkurenceschopnost

1. listopadu 2009 byla zahájena realizace projektu **„Inovace v rozvoji kompetencí žáků dle potřeb trhu práce“**. Cílem projektu je rozvoj kompetencí žáků dle potřeb trhu práce formou inovativního využití ICT ve všeobecně vzdělávacích a odborných předmětech. Stěžejním bodem je zaměření se na znalost žáků v oblasti CNC programování v řídícím systému Heidenhain nad rámec školních osnov a nad rámec běžné výuky probíhající na SOŠ Jana Tiraye Velká Bíteš, který je partnerem projektu. Žáci v rámci nepovinně volitelného předmětu budou pracovat na programovacích stanicích pod pedagogickým dozorem a také se budou prakticky vzdělávat přímo u obráběcího stroje. Mezi další aktivity související s projektem patří: jazyková vybavenost studentů, která bude podpořena výukou technické angličtiny vedenou lektorem – rodilým mluvčím. Dále se budou žáci připravovat na vstup do pracovního poměru formou e-learningového kurzu, ve kterém se naučí formulovat motivační dopis, psát strukturovaný životopis, vyhledávat zaměstnání u personálních agentur, na veletrzích, internetu a mnoho dalších užitečných informací, jak reagovat při pracovním pohovoru. Všechny tyto aktivity vyžadují značnou finanční podporu, která byla poskytnuta ze strany Evropského sociálního fondu ve výši téměř 5,5 mil korun.
Projekt bude trvat do 31. 5. 2012.

Sociální program společnosti - péče o zaměstnance
Stejně jako v předchozích letech byly v roce 2009 zaměstnancům poskytovány výhody stanovené kolektivní smlouvou a rozsáhlým sociálním programem. Péče o životní a pracovní prostředí a ochranu zdraví zaměstnanců, sociální výhody a podpora sportovních i kulturních aktivit přispívají k vnímání společnosti jako prestižního zaměstnavatele v regionu.

PERSONNEL DATA

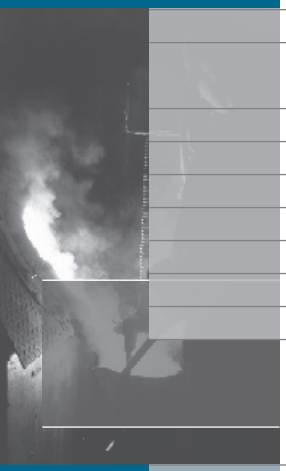
Practical training of apprentices in the field of machinists

Training of human resources also covers own apprentices – machinists. On-the-Job Training Centre (OJTC), which had been founded by První brněnská Velká Bíteš, a.s., prepares students for work with both CNC and conventional machines. Classroom training is ensured by Jan Tiray's Vocational School in Velká Bíteš. A new field of study with school-leaving examination - mechanic/tool setter has been accredited. The training will start on 1 September 2010.

Realization of the project **„Innovation in the development of trainees competencies according to the needs of the labour market“** started on 1 November 2009. The goal of this project is the development of the needs of the trainees competencies according to the needs of the labour market with using ICT in general educational and special subjects. The core of the project is the focus on the skills of trainees in the area of CNC programming in Heidenhain control system beyond the curriculum and beyond the standard training in Jan Tiray's Vocational School in Velká Bíteš, which is the partner to the project. The trainees will within the optional subject work on programming stations under pedagogical supervision, and pass on-the-job training directly at the machine tool. Another activity connected with the project is language skills of the trainees, which will be supported by lessons of technical English given by a lecturer - native speaker. The trainees will also prepare themselves for their employment by means of e-learning course, in which they will learn how to formulate a motivation letter, write structured curriculum vitae, find employment at personnel agencies, trade fairs, on internet, and get a lot of other useful information of how to react at job interview. All these activities require significant financial support, which has been provided from the European Social Fund in the amount of almost 5.5 million crowns.
The project will last to 31 May 2012.

Social programme of the company - care of employees
Like in the previous years, in 2009 the employees were provided advantages according to the collective bargaining agreement and the extensive social program. The care of living and working environment and health protection of employees, social benefits and support to both sport and cultural activities contribute to the perception of the company as a prestigious employer in the region.

STRUKTURA ZAMĚSTNANCŮ K 31.12.2008 A K 31.12.2009

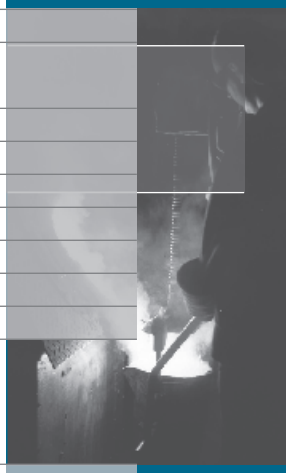


	2008		2009	
Profesní	**Počet zam.**	**%**	**Počet zam.**	**%**
řídící činnost	24	3,1	24	3,5
administrativní činnost	108	14,1	99	14,3
výr.-tech. činnost	145	18,9	132	19,1
obchodní činnost	18	2,3	15	2,2
dělníci výrobní	367	47,7	322	46,7
dělníci režijní	107	13,9	98	14,2
celkem	**769**	**100,0**	**690**	**100,0**

	2008		2009	
Vzdělanostní	**Počet zam.**	**%**	**Počet zam.**	**%**
základní	47	6,1	35	5,1
vyučen	390	50,7	348	50,4
úplné střední	249	32,4	230	33,3
vysokoškolské	83	10,8	77	11,2
celkem	**769**	**100,0**	**690**	**100,0**

	2008		2009	
Věková	**Počet zam.**	**%**	**Počet zam.**	**%**
do 30	116	15,1	99	14,3
31 - 40	180	23,4	155	22,5
41 - 50	214	27,8	198	28,7
nad 50	259	33,7	238	34,5
celkem	**769**	**100,0**	**690**	**100,0**

STRUCTURE OF EMPLOYEES AT 31.12.2008 AND 31.12.2009

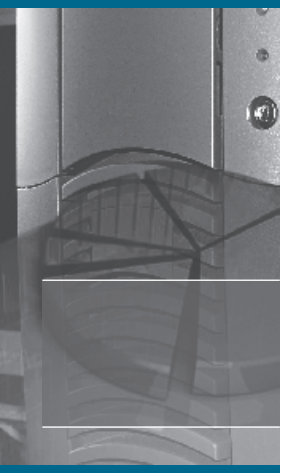


	2008		2009	
Profession	**Number of employees**	**%**	**Number of employees**	**%**
Management	24	3.1	24	3.5
Administration	108	14.1	99	14.3
Production engineering	145	18.9	132	19.1
Commercial	18	2.3	15	2.2
Production workers	367	47.7	322	46.7
Indirect labour workers	107	13.9	98	14.2
Total	**769**	**100.0**	**690**	**100.0**

	2008		2009	
Education	**Number of employees**	**%**	**Number of employees**	**%**
Primary	47	6.1	35	5.1
Apprenticeship	390	50.7	348	50.4
Secondary	249	32.4	230	33.3
University	83	10.8	77	11.2
Total	**769**	**100.0**	**690**	**100.0**

	2008		2009	
Age	**Number of employees**	**%**	**Number of employees**	**%**
up to 30	116	15.1	99	14.3
31 - 40	180	23.4	155	22.5
41 - 50	214	27.8	198	27.7
over 50	259	33.7	238	34.5
Total	**769**	**100.0**	**690**	**100.0**

EKONOMICKÝ A FINANČNÍ VÝVOJ



První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. za rok 2009 vytvořila výsledek hospodaření před zdaněním ve výši 18 255 tis. Kč.

Hodnota aktiv První brněnské strojírny Velká Bíteš, a.s. dosáhla k datu 31. 12. 2009 výše 876 468 tis. Kč.

Dlouhodobý majetek společnosti vzrostl v období od 1. 1. 2009 do 31. 12. 2009 o 41 350 tis. Kč, tj. o 12,9 %. Stav dlouhodobého hmotného majetku se zvýšil v průběhu roku 2009 o 12 999 tis. Kč, tj. o 4,7 %. V oblasti dlouhodobého finančního majetku došlo k nárůstu o 23 433 tis. Kč a dlouhodobý nehmotný majetek vzrostl v průběhu loňského roku o 4 918 tis. Kč.

Oběžná aktiva klesla o 19 613 tis. Kč, tj. o 3,9 %. V oblasti zásob došlo k nárůstu o 9 249 tis. Kč. V oblasti krátkodobých pohledávek došlo k poklesu o 33 726 tis. Kč. Krátkodobý finanční majetek vzrostl o 4 864 tis. Kč.

Časové rozlišení v oblasti aktiv v roce 2009 pokleslo o 4 948 tis. Kč.

Vlastní kapitál v průběhu roku 2009 vzrostl o 25 173 tis. Kč, tj. o 4,7 %.
V oblasti cizích zdrojů došlo k růstu závazků o 8 963 tis. Kč. Společnost neeviduje žádné závazky po lhůtě splatnosti. Rezervy poklesly o 7 010 tis. Kč. Úvěrové zatížení v průběhu loňského roku kleslo o 10 292 tis. Kč. Cizí zdroje celkem poklesly v roce 2009 o 8 339 tis. Kč.

Časové rozlišení v oblasti pasiv kleslo v roce 2009 o 45 tis. Kč.

Celkově se bilance zvýšila za rok 2009 o 16 789 tis. Kč tj. o 1,9 %.

Výsledek hospodaření za rok 2009 a očekávané výsledky v příštích dvou letech:

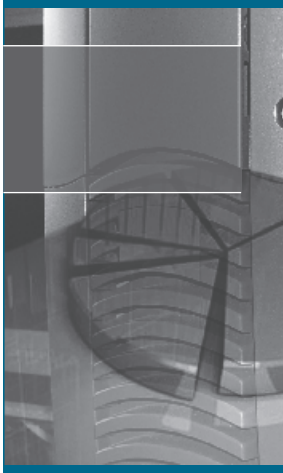
	2009 (v tis. Kč)	2010 (v tis. Kč)	2011 (v tis. Kč)
Prodej celkem	760 356	840 000	900 000
Výsledek hospodaření před zdaněním	18 255	20 000	22 000
Přidaná hodnota	275 163	346 843	377 837

Výdaje na výzkum a vývoj v roce 2008 a v roce 2009:

	2008 (v tis. Kč)	2009 (v tis. Kč)
Výdaje na výzkum a vývoj	96 540	122 422

Roční účetní závěrka První brněnské strojírny Velká Bíteš, a.s. byla ověřena auditorem a projednána jak představenstvem společnosti, tak i dozorčí radou.

ECONOMIC AND FINANCIAL DEVELOPMENT



In 2009 První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. created a pre-tax profit of CZK 18,255 thousand.

The assets of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. reached CZK 876,486 thousand at 31.12.2009.

Fixed assets of the company rose by CZK 41,350 thousand i.e. by 12.9% from 01.01.2009 to 31.12.2009. Tangible fixed assets rose by CZK 12,999 thousand i.e. by 4.7% in 2009. Financial investments rose by CZK 23,433 thousand, and intangible fixed assets rose by CZK 4,918 thousand in the last year.

Current assets decreased by CZK 19,613 thousand i.e. by 3.9%. Inventories increased by CZK 9,249 thousand. Short-term receivables decreased by CZK 33,726 thousand. Short-term financial assets were increased by CZK 4,864 thousand.

Accruals were decreased by CZK 4,948 thousand in 2009.

Equity was increased by CZK 25,173 thousand i.e. by 4.7 % in 2009.
Liabilities were increased by CZK 8,963 thousand. The company has not payables overdue. Reserves decreased by CZK 7,010 thousand. Credit burden was decreased by CZK 10,292 thousand in the last year. Total liabilities were decreased by CZK 8,339 thousand in 2009.

Accruals decreased by CZK 45 thousand in 2009.

Generally the balance increased by CZK 16,789 thousand i.e. by 1.9% in 2009.

Economic results in 2009 and expected results in the next two years:

	2009 (TCZK)	2010 (TCZK)	2011 (TCZK)
Total sales	760,356	840,000	900,000
Pre-tax profit	18,255	20,000	22,000
Added value	275,163	346,843	377,837

Research and development expenses in 2008 and 2009:

	2008 (TCZK)	2009 (TCZK)
Research and development	96,540	122,422

Annual financial statements of První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. have been verified by an auditor and reviewed by both the Board of Directors and the Supervisory Board.

ROZVAHA

ROZVAHA (v tis. Kč)	2008	2009
Aktiva celkem	**859 679**	**876 468**
Dlouhodobý majetek	**321 142**	**362 492**
Dlouhodobý nehmotný majetek	5 479	10 397
Dlouhodobý hmotný majetek	279 528	292 527
Dlouhodobý finanční majetek	36 135	59 568
Oběžná aktiva	**525 859**	**506 246**
Zásoby	255 419	264 668
Dlouhodobé pohledávky	0	0
Krátkodobé pohledávky	161 035	127 309
Krátkodobý finanční majetek	109 405	114 269
Časové rozlišení	**12 678**	**7 730**
Pasiva celkem	**859 679**	**876 468**
Vlastní kapitál	**511 335**	**536 508**
Základní kapitál	460 540	460 540
Kapitálové fondy	-22 389	-16 831
Fondy ze zisku	53 263	53 707
Výsledek hospodaření minulých let	0	18 924
Výsledek hospodaření běžného účetního období	19 921	20 168
Cizí zdroje	**346 592**	**338 253**
Rezervy	14 210	7 200
Dlouhodobé závazky	13 281	11 205
Krátkodobé závazky	145 813	156 852
Bankovní úvěry a výpomoci	173 288	162 996
z toho: dlouhodobé bankovní úvěry	18 949	36 012
Časové rozlišení	**1 752**	**1 707**

VÝKAZ ZISKU A ZTRÁTY

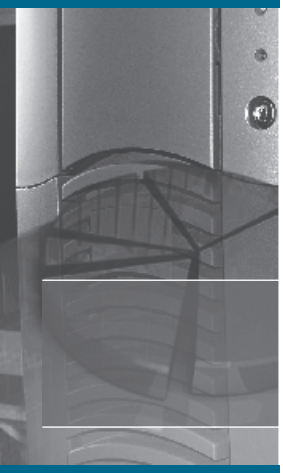
VÝKAZ ZISKU A ZTRÁTY (v tis.Kč)	2008	2009
Výkony a prodej zboží	996 943	774 651
z toho: tržby za prodej vlastních výrobků, služeb a zboží	1 012 464	734 201
Změna stavu zásob vlastní činnosti	-37 185	23 413
Aktivace	21 664	17 037
Výkonová spotřeba a náklady na prod. zboží	631 499	499 488
Přidaná hodnota	**365 444**	**275 163**
Osobní náklady	304 494	230 029
Odpisy dlouhodobého nehm. a hm. majetku	62 710	55 239
Změna stavu rezerv a oprav. položek v provoz. oblasti a komplexních nákladů příštích období	-4 497	-4 775
Jiné provozní výnosy	84 215	66 371
Jiné provozní náklady	55 273	30 782
Provozní výsledek hospodaření	**31 679**	**30 259**
Změna stavu rezerv a oprav. položek ve finanč. oblasti	0	0
Jiné finanční výnosy	30 852	22 145
Jiné finanční náklady	40 513	34 149
Finanční výsledek hospodaření	**-9 661**	**-12 004**
Výsledek hospodaření za běžnou činnost	**19 921**	**20 168**
Mimořádné výnosy	0	0
Mimořádné náklady	0	0
Mimořádný výsledek hospodaření	**0**	**0**
Výsledek hospodaření za účetní období	**19 921**	**20 168**
Výsledek hospodaření před zdaněním	**22 018**	**18 255**

BALANCE SHEET

BALANCE SHEET (TCZK)	2008	2009
Total assets	**859,679**	**876,468**
Fixed assets	**321,142**	**362,492**
Intangible fixed assets	5,479	10,397
Tangible fixed assets	279,528	292,527
Financial investments	36,135	59,568
Current assets	**525,859**	**506,246**
Inventory	255,419	264,668
Long-term receivables	0	0
Short-term receivables	161,035	127,309
Short-term financial assets	109,405	114,269
Accruals	**12,678**	**7,730**
Total liabilities	**859,679**	**876,468**
Equity	**511,335**	**536,508**
Registered capital	460,540	460,540
Capital funds	-22,389	-16,831
Funds created from net profit	53,263	53,707
Profit of previous years	0	18,924
Profit of current period	19,921	20,168
Liabilities	**346,592**	**338,253**
Reserves	14,210	7,200
Long-term payables	13,281	11,205
Short-term payables	145,813	156,852
Bank loans	173,288	162,996
of which: long-term bank loans	18,949	36,012
Accruals	**1,752**	**1,707**

PROFIT AND LOSS STATEMENT

PROFIT AND LOSS STATEMENT (TCZK)	2008	2009
Production and sales of goods	996,943	774,651
of which: revenues from own products, services and goods	1,012,464	734,201
Change in inventory of own production	-37,185	23,413
Capitalization	21,664	17,037
Production consumption and cost of goods sold	631,499	499,488
Added value	**365,444**	**275,163**
Personnel expenses	304,494	230,029
Depreciation of intangible and tangible fixed assets	62,710	55,239
Accounting for reserves and accruals to operating revenues and additions to reserves and accruals to operating expenses	-4,497	-4,775
Other operating revenues	84,215	66,371
Other operating expenses	55,273	30,782
Operating profit	**31,679**	**30,259**
Accounting for reserves and adjustments to financial revenues and additions to financial reserves	0	0
Other financial revenues	30,852	22,145
Other financial expenses	40,513	34,149
Profit (loss) from financial operations	**-9,661**	**-12,004**
Ordinary income	**19,921**	**20,168**
Extraordinary revenues	0	0
Extraordinary expenses	0	0
Extraordinary income	**0**	**0**
Profit (loss) of current accounting period	**19,921**	**20,168**
Profit (loss) before tax	**22,018**	**18,255**



TEMPO *českomoravská auditorská s.r.o.*

Č.j.A. 02.10 Výtisk č.: 1

Zpráva
nezávislého auditora pro Valnou hromadu společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s.

Ověřili jsme přiloženou účetní závěrku k 31.12. 2009 společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. IČ 001 76 109. Prezentovanou v této výroční zprávě ze dne 30.3.2010. Za sestavení této účetní závěrky je zodpovědné představenstvo společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s.. Naším úkolem je vydat na základě provedeného auditu výrok k této účetní závěrce.

Audit jsme provedli v souladu se zákonem o auditorech a Mezinárodními auditorskými standardy a souvisejícími aplikačními doložkami Komory auditorů České republiky.Tyto standardy vyžadují, aby auditor naplánoval a provedl audit tak, aby získal přiměřenou jistotu, že účetní závěrka neobsahuje významné nesprávnosti. Audit zahrnuje výběrovým způsobem provedené ověření úplnosti a průkaznosti částek a informací uvedených v účetní závěrce. Audit též zahrnuje posouzení použitých účetních metod a významných odhadů provedených vedením a dále zhodnocení vypovídací schopnosti účetní závěrky. Jsme přesvědčeni, že provedený audit poskytuje přiměřený podklad pro vyjádření výroku auditora.

Výrok auditora bez výhrad

Výrok auditora

Podle našeho názoru, roční účetní závěrka ve všech významných ohledech věrně a poctivě zobrazuje aktiva, pasiva a finanční situaci společnosti První brněnská strojírna Velká Bíteš, a.s. k 31. prosinci 2009 , náklady a výnosy, výsledek hospodaření za rok 2009 v souladu s účetními předpisy platnými v České republice.

V Brně dne, 30.3.2010

Jméno a sídlo auditora

TEMPO- českomoravská auditorská, s.r.o.

se sídlem Brno, Údolní 54

licence KA ČR č. 188

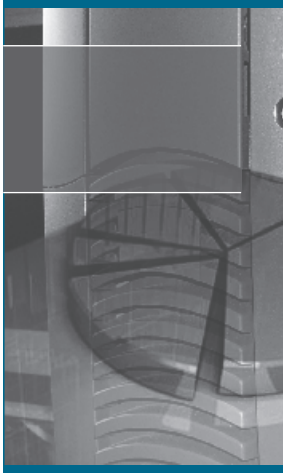
Auditor odpovědný za předložení zprávy:

Ing. Pavel Malimánek –

Brno, Údolní 54,

dekret KA ČR č. 1432

auditor



TEMPO *českomoravská auditorská s.r.o.*

File No A 02.10 Copy No: 1

Report

of the independent auditor for the AGM associates of the company První brněnská strojírna Velká Biteš, a.s.

On the basis of the completed audit we have issued our report dated 30.3.2010 relating to the Balance sheet and Profit and Loss account which is the component part of this annual report and its wording is following :

We have verified the enclosed Balance sheet of the První brněnská strojírna Velká Biteš company identified in the same, relating to the period ended on the 31st december 2009.The responsibility for the compilation of the Balance sheet lays on the management of the Prvni brněnská strojírna Velká Biteš company.Our task was to issue on the basis of the completed audit Auditor´s statement on the above mentioned Balance sheet.

Audit,which we have completed is ir compliance with the Auditor´s Law and International standards of auditors together with the relating additional adoption clauses of the Chamber of auditors of the Czech republic.These standards require the auditor to schedule and perform audit with the purpose to acquire an appropriate certainty that Balance sheet doesn´t contain any significant irregularities.Audit includes in a selective way the verification of the conclusiveness and completeness of the entries and information stated in the Balance sheet.Audit further comprises the review of the applied accounting procedures ,significant assessments applied by the management and the opinion on the evidence giving by the quality of the Balance sheet.We are convinced that the performed audit provides auditor with appropriate data to express Auditor´s statement.

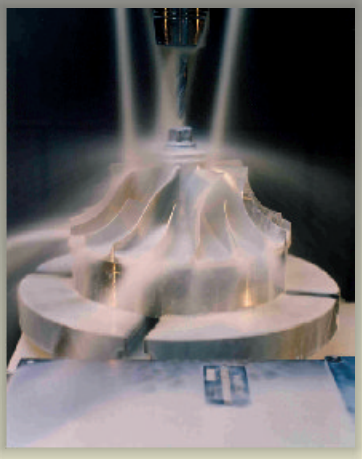
Auditor's opinion
Whitout reservation

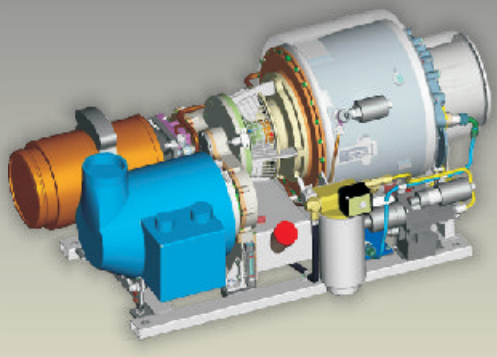
To our view the annual Balance sheet reflects truely and faithfully in all significant considerations assets, liabilities and the financial situation of the Prvni brněnská strojírna Velká Biteš company for the period ended on the 31st december 2009, costs,incomes and the economic result of the year 2009 in compliance with the accounting regulations currently in force in the Czech Republic.

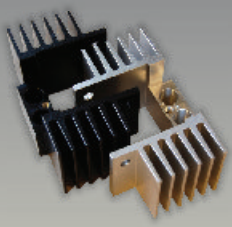
Brno the 30.3.2010

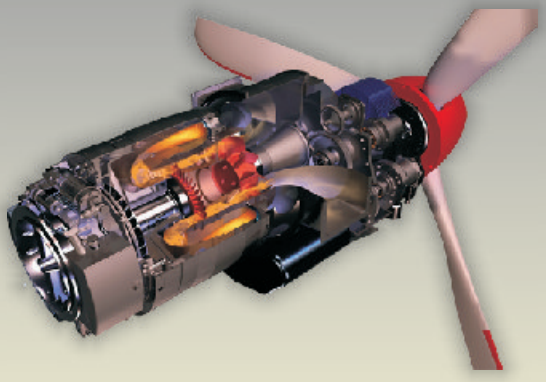
Auditor°s business name and seat:
TEMPO-českomoravská auditorská, company limited by shares
Brno, Údolní 54
Licence No: KAČR č.188
Auditor in charge for the Auditor°s report:
Dipl.Ing. Pavel Malimánek,
Brno, Údolní 54
Decree KACR No. 1432

auditor









První brněnská strojírna, a.s.
Vlkovská 279, 595 12 Velká Bíteš
Czech Republic
CRN: 00176109, VAT number: CZ00176109

Phone: +420 566 822 111
Fax: +420 566 822 135
E-mail: info@pbsvb.cz
http://www.pbsvb.cz