

# GALVANICKÉ POVRCHOVÉ ÚPRAVY



LETECTVÍ • ENERGETIKA • PŘESNÉ LITÍ • KRYOGENIKA • POVRCHOVÉ ÚPRAVY

# SPOLUPRACUJTE S NÁMI

Naše galvanovna poskytuje své služby interním i externím zákazníkům již více než čtyřicet let.

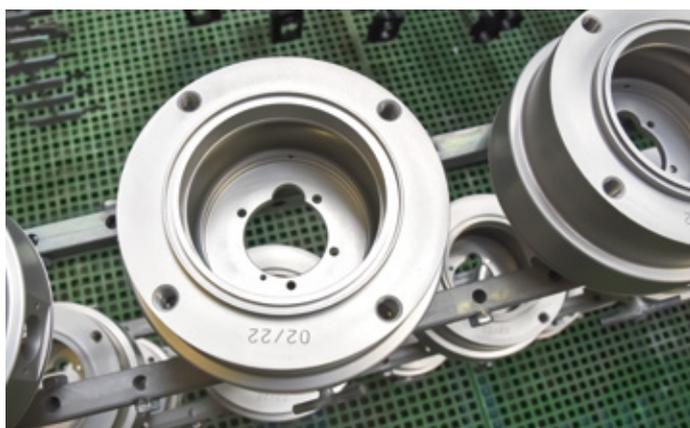
Nabízíme eloxování, černění, zinkování, cínování, niklování a ostatní povrchové úpravy, a to ve špičkové kvalitě a s odpovědným profesionálním přístupem ke každé zakázce.

K našim zákazníkům přistupujeme individuálně a jsme schopni flexibilně reagovat na jejich požadavky. Náš tým kvalifikovaných odborníků je připraven řešit i netradiční zakázky.



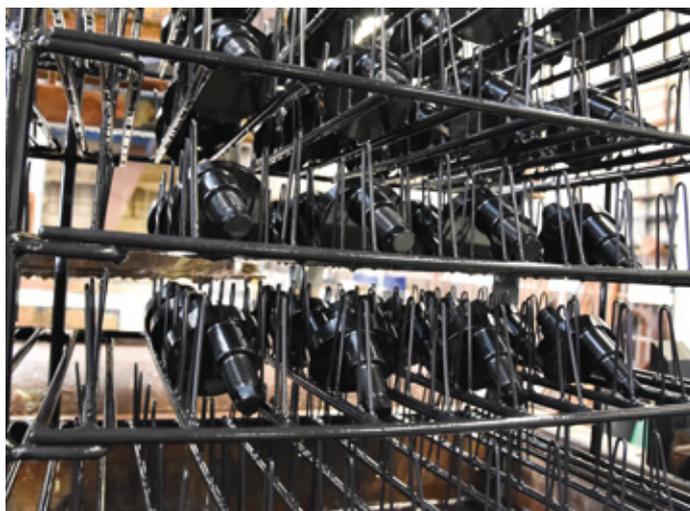
## DO VZÁJEMNÉ SPOLUPRÁCE PŘINÁŠÍME

- › 200 let tradice v oboru strojírenství
- › Zkušenosti s vysoce přesným strojírenstvím
- › Rychlé a korektní jednání
- › Interní výzkum a vývoj
- › Moderní výrobní technologie
- › Vlastní zkušební laboratoř
- › Nedestruktivní testování - certifikace NADCAP



# PŘEHLED POVRCHOVÝCH ÚPRAV

1. Tvrdé eloxování
2. Tvrdé černé eloxování
3. Přírodní eloxování
4. Přírodní černé eloxování
5. Eloxování v kyselině chromové
6. Černění
7. Galvanické zinkování s modrou pasivací
8. Galvanické zinkování se žlutou pasivací
9. Galvanické cínování
10. Galvanické niklování



## SPECIALIZACE

Jsme specialisté na přírodní a tvrdé eloxování dílců z hliníkových slitin, a to až do délky dílce 1850 mm. Pro všechny dílce jsme schopni navrhnout upínací přípravky podle jejich konstrukce.

Zajistíme případné maskování otvorů a závitů. Díky pravidelné a průběžné kontrole zakázky se naše povrchové úpravy vyznačují precizním zpracováním a vysokou kvalitou.



# ELOXOVÁNÍ HLINÍKU A JEHO SLITIN

- › Eloxování v kyselině sírové nebo v kyselině chromové
- › Odolnost, tvrdost a otěruvzdornost
- › Možnost moření EO nebo E6 (saténové moření)
- › Dobarvení v černé barvě s utěsněním
- › Automatická linka řízená počítačem se záznamem průběhu procesu
- › Možnost utěsnění v demineralizované vodě nebo dichromanu draselném



## MAXIMÁLNÍ ROZMĚR DÍLCŮ: 1 850 x 750 x 550 (mm)

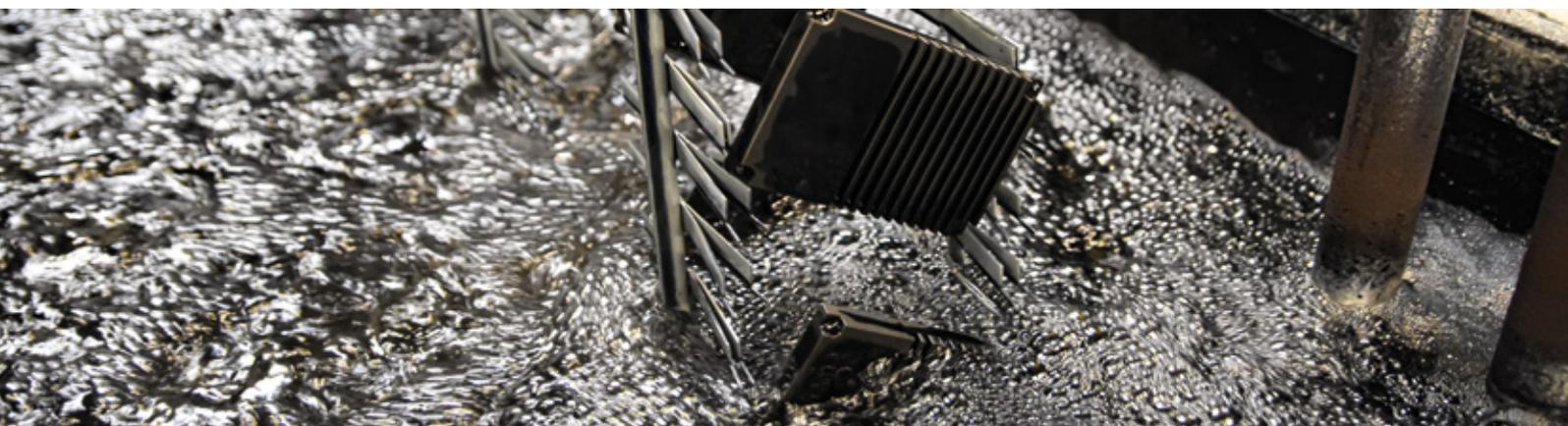
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POPIS	VLASTNOST
Tvrdé eloxování	Hliník a jeho slitiny s tloušťkou vrstvy <b>5-100 µm</b> . <b>Vhodné pro funkční a mechanicky namáhané dílce.</b>	<b>Vysoká tvrdost a otěruvzdornost.</b> Výslednou barvu určuje chemické složení základního materiálu a nanesená vrstva (odstíny hnědé, hnědošedé, olivově zelené).
Tvrdé černé eloxování	Hliník a jeho slitiny s tloušťkou vrstvy <b>5-100 µm</b> . Následné dobarvení v černé barvě. <b>Použití vhodné pro funkční i dekorativní účely.</b>	<b>Vysoká tvrdost a otěruvzdornost.</b> Černá barva.
Přírodní eloxování	Hliník a jeho slitiny v kyselině sírové s následným utěsněním v demineralizované vodě nebo v dichromanu draselném. <b>Tloušťka vrstvy 5-30 µm.</b>	Dobrá korozní odolnost. <b>Dekoratívni vzhled, stříbrná barva.</b>
Přírodní černé eloxování	Hliník a jeho slitiny v kyselině sírové s dobarvením v černé barvě a následným utěsněním v demineralizované vodě. <b>Tloušťka vrstvy 5-30 µm.</b>	<b>Vysoká korozní odolnost.</b> Dekorativní vzhled, černá barva.
Eloxování v kyselině chromové	Hliník a jeho slitiny v kyselině chromové s následným utěsněním v demineralizované vodě nebo v dichromanu draselném. <b>Světle šedá barva, tloušťka vrstvy min. 3 µm.</b>	<b>Vysoká korozní odolnost nanesené vrstvy.</b> Vhodné jako podklad pro následné lakování nebo finální povrch pro speciální užití. <b>Použití pro letecký a vojenský průmysl.</b>

# DALŠÍ POVRCHOVÉ ÚPRAVY A TECHNOLOGIE

MAXIMÁLNÍ ROZMĚR DÍLCŮ: 1 200 x 750 x 350 (mm)\*

POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POPIS	VLASTNOST
Černění	Černění na závěsech. <b>Plně automatizovaná linka s možností záznamu o celém procesu zabezpečuje vysokou kvalitu dílců i při sériové výrobě.</b> Tloušťka vzniklé vrstvy je pouze 0,5 ÷ 0,8 µm.	<b>Dekorační povrchová úprava - např. pro lovecké zbraně a optické součástky</b> apod. Tloušťka vrstvy má minimální ochranný vliv i v normální atmosféře. Proto je nutné impregnovat vzniklou vrstvu vhodným konzervačním prostředkem.
Galvanické zinkování s modrou pasivací	Zinkování ocelových dílců v alkalické bezkyanidové lázni s následnou modrou pasivací.	<b>Výborná korozní ochrana. Barva stříbrná s nádechem do modra.</b> Pro dekorativní účely.
Galvanické zinkování se žlutou pasivací	Zinkování ocelových dílců v alkalické bezkyanidové lázni s následnou žlutou pasivací.	<b>Výborná korozní ochrana a žlutá barva.</b> Pro dekorativní účely.
Galvanické cínování	<b>Vysoce lesklá vrstva cínu na dílech ze železa, mědi a slitinách mědi (bronz, mosaz).</b>	Dobrá korozní odolnost, pájitelnost a elektrická vodivost pokovených dílů. <b>Nanesená vrstva cínu je hygienicky nezávadná, vhodná pro použití v potravinářském průmyslu.</b>
Galvanické niklování	<b>Vrstva s charakteristickým vysokým leskem a tvrdostí.</b>	Dekoratивní povrchová vrstva. <b>Použití i jako funkční povrchová úprava s vysokou korozní odolností a odolností proti mechanickému opotřebení.</b>

\*Pro černění platí max. rozměr 1200 x 650 x 350 mm.

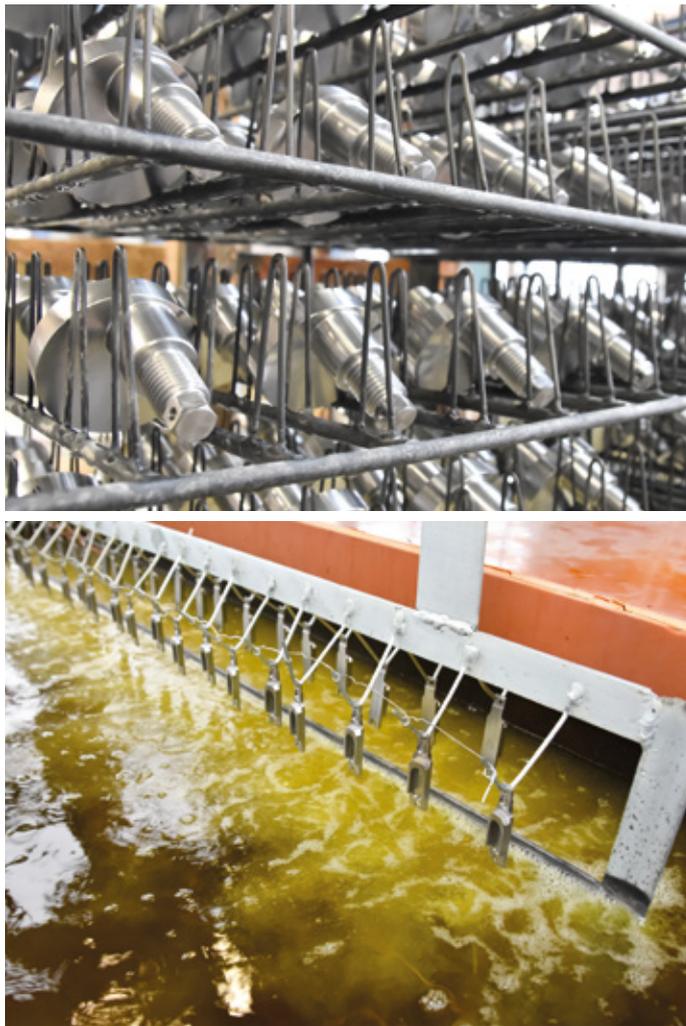
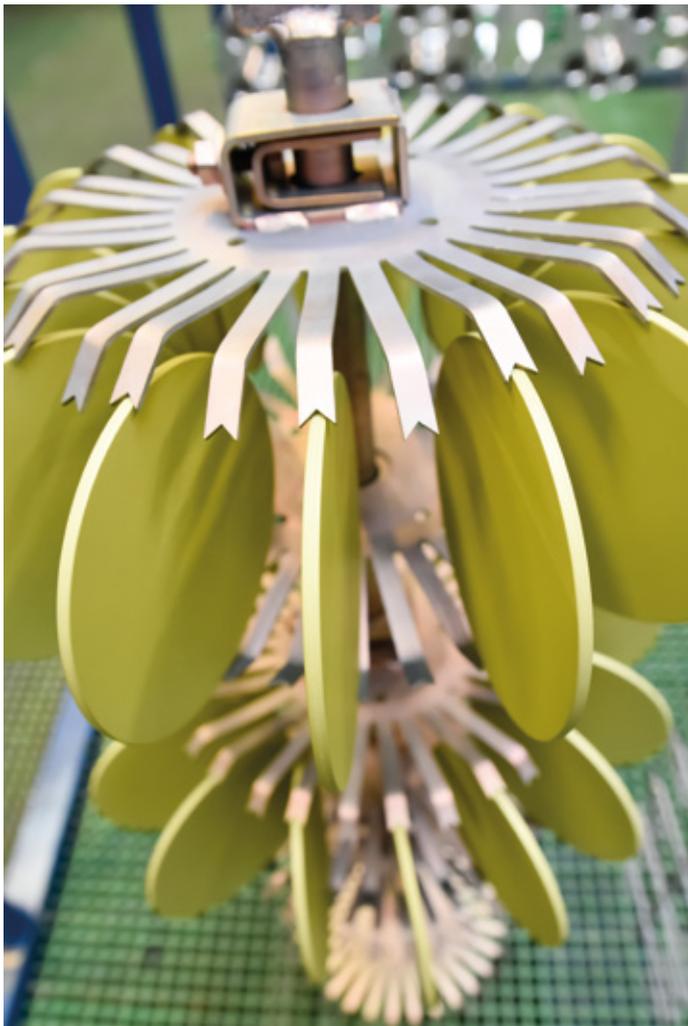


## LOUHOVÁNÍ KERAMICKÝ JADER

- › Nabízíme technologii odstraňování keramických jader v louhovacím autoklávu, která zajistí odstranění keramických jader z odlitků pro náročné aplikace v leteckém i v energetickém průmyslu.
- › Integrovaný mycí cyklus
- › Quicklock® Door - patentovaný design, rychlý a bezpečný provoz
- › Elektrické vytápění - úsporné, efektivní, čisté a málo údržbové řešení
- › Programovatelný řídicí systém

# PROČ NÁM SVĚŘIT VAŠE ZAKÁZKY?

- › V oblasti kvality jsme nekompromisní
- › Spolupracujeme se zákazníkem již při konstrukci výrobku
- › Máme komplexní nabídku galvanických povrchových úprav
- › Operujeme s vysokou kapacitou a časovou efektivitou
- › Pečlivě sledujeme proces průběhu zakázky
- › Máme k dispozici tým kvalifikovaných a zkušených odborníků



## ROVNĚŽ NABÍZÍME VOLNÉ KAPACITY

- › CNC soustružení, frézování a vrtání
- › Broušení hrotové a broušení na plocho
- › Elektroerozivní hloubení
- › 3D laserové řezání a vrtání
- › Žihání ve vakuové peci
- › TIG a odporové svařování
- › Vyvažování rotorů
- › Reverzní inženýrství
- › Rychlé prototypování
- › Nedestruktivní testování

# KDO JSOU NAŠI ZÁKAZNÍCI?

Poskytujeme služby zákazníkům z různých odvětví průmyslu. Spolupracujeme se zákazníky z leteckého, zbrojního, automobilového, kosmického, stavebního a hobby průmyslu. Naše povrchové úpravy naleznete na funkčních dílcích (písty, hydraulické dílce, dílce do vakuové

techniky, součástky do motorů, válce a rotační dílce a další) i na designových prvcích (díly pro montážní celky vestaveb dopravních letadel, parapetní krytky, komponenty pro ovládací zařízení, součásti okenních celků pro dopravní průmysl, optická zařízení).



# JSME PBS

PBS Velká Bíteš je inovativní strojírenskou společností s více než 200letou historií značky PBS v oblasti přesného strojírenství. Klíčovou oblastí pro PBS Velká Bíteš je letecká výroba: **vlastní vývoj, výroba, servis a testování malých proudových, turbovtulových a turbohřídelových motorů, pomocných energetických jednotek (APU) a klimatizačních systémů (ECS).**

Výrobní program PBS dále zahrnuje přesné lití, přesné obrábění, povrchové úpravy kovů a kryogenní produkci. PBS Velká Bíteš je členem PBS GROUP a.s.



DOA, POA a MOA



AS 9100,  
ISO 9001 a ISO 14001



Nedestruktivní  
testování (PT, RT)



**První brněnská strojírna Velká Bíteš, a. s.**

Vlkovská 279, Velká Bíteš 595 01

Česká republika

gal@pbs.cz

[www.pbs.cz](http://www.pbs.cz)

